



BAUMASCHINEN UND MEHR

**Produktprogramm  
Kompaktmaschinen und Anbaugeräte 2021**



**HITACHI**



## KOMPETENT - EHRlich - BERECHENBAR



Wir, das inhabergeführte Unternehmen Lothar Herrmann Baumaschinen GmbH, haben uns seit der Gründung vor rund 50 Jahren als innovativer Partner und Spezialist für Baumaschinen, Baugeräte, Container, Anhänger,

Schalungen, Geräte und Fertigaragen etabliert. Wir sind immer für Sie im Einsatz und versuchen, für unsere Kunden bei unseren Lieferanten die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen. Wir selektieren den Markt und führen nur qualitativ hochwertige Produkte, die bei uns zum Verkauf, zur Miete und als Gebrauchte mit allen nur erdenklichen Service- und Werkstattdienstleistungen zur Verfügung stehen. Unser Kerngeschäft wird ergänzt durch einen umfassenden Ersatzteilservice und Reparaturleistungen, sogar bei Ihnen direkt vor Ort.

Als familiengeführtes Unternehmen mit heute rund 25 Mitarbeitern agieren wir aus dem Herzen der Rhein-Main-Region rund um Hanau.

Sind Sie auf der Suche nach einem starken Partner, fahren Sie mit uns richtig. Wir liefern schnell und zuverlässig und handeln partnerschaftlich und immer im Sinne und Auftrag unserer Kunden. Wir beraten eingehend und kompetent und finden gemeinsam mit Ihnen genau die Lösung, die Sie für Ihre individuellen Anforderungen benötigen. Auf unserem Gelände stehen immer die aktuellsten Modelle und in unserer Werkstatt können wir Ihnen einen umfassenden Service anbieten.

## WIE WIR WURDEN WAS WIR SIND

Unser Unternehmen zeichnet sich durch einen besonders umfassenden Service und gute Beratungsleistungen aus, und das schon seit der Gründung im Jahr 1971. Damals hat der Namensgeber Lothar Herrmann diesen Grundstein gelegt und dieser wurde so bis heute fortgeführt. Als inhabergeführtes Unternehmen in der zweiten Generation mit Jörg Herrmann seit 1998 an der Spitze wurde der Leistungsbereich Verkauf von Baumaschinen Ende der Neunzigerjahre mit dem Bereich Vermietung von Maschinen erweitert. Kurz danach, vor rund 15 Jahren, kam das dritte erfolgreiche Standbein, der Garagen- und Carportvertrieb, hinzu. Damit das Unternehmen auch in Zukunft erfolgreich bleibt, setzen wir weiter auf die Familie und den Schwerpunkt einer guten und persönlichen Beratung. Wir bleiben mit neuen Ideen für unsere Partner am Markt und werden unsere Grundwerte Ehrlichkeit und Standhaftigkeit künftig weiter leben.





## UNSERE LEISTUNGEN

### NEUMASCHINEN

In unserer Ausstellung vor Ort haben Sie die Gelegenheit, Produktneuheiten kennenzulernen. Informieren Sie sich bei unseren Mitarbeitern über Herstellerschulungen und Innovationen. Unsere Mitarbeiter sind mit Bewährtem und Neuem gleichermaßen vertraut.

### FINANZIEREN ODER MIETEN

Der Erwerb einer neuen Baumaschine ist eine Investition. Selbstverständlich bieten wir hier auch individuelle Lösungen für die Finanzierung, das Leasing oder eine Miete an. Wir arbeiten eng mit den Herstellern und Partnern unseres Vertrauens zusammen, sodass wir immer gute Konditionen und Lösungen anbieten können. Das Mieten unserer Maschinen ist kurz-, mittel- und langfristig möglich.

Sie brauchen die Maschinen nur für einen Tag? Auch hierfür bieten wir Ihnen die besten Konditionen und richten uns ganz nach Ihren Bedürfnissen.

### GEBRAUCHTMASCHINEN

Wir haben laufend attraktive Angebote für hochwertige Gebrauchtmaschinen im Portfolio. Eine ausführliche Beschreibung aller zum Verkauf stehenden Geräte und Maschinen finden Sie über unseren Kundenberater vor Ort. Geben Sie Ihren Gebrauchten in Zahlung und entscheiden Sie sich für ein neues Produkt.

### ERSATZTEILE: WIR SORGEN FÜR ERSATZ

Wir halten in unserem Lager stets die gängigsten Ersatz- und Verschleißteile vorrätig. Zudem sind wir dank unserer EDV jederzeit in der Lage, dringend benötigte Teile bei unseren Verbundunternehmen oder direkt in den Zentrallagern der Hersteller zu bestellen. In der Regel erfolgt die Auslieferung innerhalb von 24 Stunden.

### VORFÜHRMASCHINEN

Durch unseren umfangreichen Mietpark stehen Ihnen diese Maschinen und Geräte zum Testen bereit.

### UMFASSENDE SERVICE FÜR KURZE AUSFALLZEITEN

Baumaschinentechnik muss funktionieren. Fällt sie aus, werden Abläufe empfindlich gestört – das geht am Ende einher mit finanziellen Verlusten. Wir können dank kompetenter Wartung, Inspektion, Reparatur und Instandsetzung dafür sorgen, dass die Ausfallzeiten so gering wie möglich sind. Dafür sorgen hochqualifizierte Mechaniker, die mit modernster Technik in unserer Werkstatt arbeiten. Wir sind immer auf dem aktuellsten Stand und mit der Technik vertraut. Bei Bedarf führen wir nötige Reparaturen mit unserem Servicewagen auch direkt bei Ihnen vor Ort durch.

### GARAGEN UND CARPORTS: BESTE QUALITÄT IN TOLLER OPTIK

Des Weiteren umfasst unser Angebot Garagen und Carports. Sie erhalten immer beste Qualität in toller Optik, verbunden mit unserer Beratung. Für Sie bedeutet dies garantiert lange Freude an Ihrem neuen Objekt. Bei Fragen oder Interesse steht Ihnen das Team von Herrmann Baumaschinen gern zur Verfügung. Das Gleiche gilt selbstverständlich auch für unsere Carports.

### SHOP

In unserem Shop erhalten Sie ein breites Sortiment an Baugeräten, Baumaschinen und Elektrowerkzeugen. Zudem bieten wir Ihnen auch Bekleidung u. v. m. von unseren Hauptlieferanten an. Die Angebote finden Sie auch in unseren Katalogen, die vor Ort ausliegen oder online unter [www.herrmann-baumaschinen.de](http://www.herrmann-baumaschinen.de).

# Inhaltsverzeichnis

## MINIBAGGER & KOMPAKTRADLADER

- 8 HITACHI Kompaktrادلader
- 10 HITACHI Minibagger
- 12 HITACHI Kompaktbagger
  
- 16 GIANT Skidsteer
- 18 GIANT Minirادلader
- 22 GIANT Kompaktrادلader
- 23 GIANT Teleskoplader
- 24 GIANT Anbaugeräte für Mini- und Kompaktrادلader

## ANBAUGERÄTE FÜR BAUMASCHINEN

- 34 Demarec Abbruch- und Sortiergreifer DRG
- 35 Demarec Abbruch- und Sortiergreifer DRG-DD
- 36 Kinshofer HPX Greifer
- 38 HGT Universal- und Tiefbaugreifer
- 40 Demarec Multischeren DMS
- 42 Darda Abbruchscheren
- 43 Darda Stahlscheren
- 44 Rammer Excellence Line Hydraulikhämmer
- 48 Rammer Performance Line Hydraulikhämmer
- 50 MTB Ecoline Hydraulikhämmer

- 52 MTB Proline Hydraulikhämmer
- 54 UAM Anbauverdichter
- 56 UAM Verdichterlöffel
- 58 Rockwheel Anbaufräsen
- 62 Kinshofer Erdbohrer
- 64 Schaufelseparatoren
- 65 Tuchel Kehrmaschinen und Räumschilde
- 66 Rädlinger Grabgefäße

## SCHNELLWECHSELSYSTEME

- 78 Schnellwechsler und Manipulatoren
- 79 Schnellwechselsysteme mechanisch und hydraulisch
- 80 OilQuick Schnellwechselsysteme für Bagger
- 82 OilQuick Schnellwechselsysteme für Radlader
- 83 OilQuick inside

## SCHWENKROTATOREN

- 84 NOX Tiltrotatoren
- 85 Engcon Tiltrotatoren mit Zylinderantrieb
- 86 Tiltrotatoren Sandwich
- 87 Holp Drehwerke
- 88 Coreum



# HITACHI

Hitachi produziert die breiteste Palette an Hydraulikbaggern der Welt - vom Ein-Tonnen-Minibagger bis zum 800-Tonnen-Minenbagger. Seit 1965 wurden weit mehr als 250.000 Hydraulikbagger produziert - Hitachi ist damit einer der drei größten Baumaschinenhersteller weltweit. Schlüssel dieses Erfolgs ist die kompromisslose Auslegung auf höchste Anforderungen, überlegene Qualität und Langlebigkeit, wodurch sich Hitachi-Maschinen in allen Einsatzbereichen als hervorragende Langzeitinvestition empfehlen.

# Minibagger & Kompaktradlader



# Hitachi Kompaktradrader

bis 7 Tonnen



ZW95-6



ZW75-6

Mit einer Bauhöhe von 2,47 m und einer Maschinenbreite von 1,60 m (ZW65-6) / 1,75 m (ZW75-6/95-6) ist er nicht nur der ideale Lader auf beengten Stadtbaustellen, sondern auch eine effiziente Ergänzung für jeden Mietpark. Die Baureihe überzeugt durch ihre robuste Produktqualität, niedrige Unterhaltskosten, intuitive Bedienung, benutzerfreundliche Wartung und nicht zuletzt auch durch ihr schnittiges Design. Darüber hinaus garantieren der serienmäßig verbauten Dieseloxydationskatalysator (DOC), sowie der Dieselpartikelfilter (DPF) auch einen Einsatz in geschützten Regionen mit besonderen Umweltauflagen oder in Hallen.

## HIGHLIGHTS

- Abgasarmer Stufe V Motor mit DOC und DPF
- Monoboomb mit leistungsstarker, geschützter Z-Kinematik
- Markenkompatibler Schnellwechsler
- Hubwerksfederung (Option)
- Selbststabilisierendes Knick-Pendel-Gelenk ermöglicht maximalen Fahrkomfort in jedem Gelände
- 100% zuschaltbare Differenzialsperre auf Vorder- & Hinterachse
- Hydrostatisches Inch-Bremspedal auf alle Räder wirkend
- Fahrgeschwindigkeit 20 km/h, optional 30 km/h
- Beste Rundumsicht durch Panoramakabine, inklusive beheizter Heckscheibe
- Bequemer Einstieg dank großzügiger Kabinentür, sie ist wie das Seitenfenster um 180° arretierbar
- Mehrfach verstellbarer und gefederter Komfortsitz von Grammer
- Abnehmbares Kabinenoberteil
- Optimaler Wartungszugang durch weit zu öffnende Motorhaube

Modell	ZW65-6	ZW75-6	ZW95-6
Betriebsgewicht (t)	4,71	5,05	5,41
Motorleistung (kW)	50,0 (Stufe V)	50,0 (Stufe V)	55,4 (Stufe V)
Schaufelvolumen gehäuft (m <sup>3</sup> )	0,7	0,85	1,0
Schaufeldrehpunkt (mm)	3.275	3.275	3.270
Auskipphöhe* (mm)	2.475	2.475	2.400
Max. Reißkraft (kN)	35,0	42,0	40,0
Kipplast gerade (t)	3,22	3,70	3,68

\* Standardschaufel

# Hitachi Kompaktrader

## Bezeichnung

### Hitachi Kompaktrader ZW65-6

Einsatzbereite Maschine mit Bereifung 12.5/80-18, Hydraulikausrüstung für 1. Zusatzkreis, Dauerschaltung Zusatzhydraulik, Komfortsitz, Staubox mit Deckel, ohne Werkzeug

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel mit Zähnen	1600 mm, 700 l
Palettengabel	1100 mm, Traglast 2500 kg
High Lift Schaufel m. Zähnen	1600 mm, 700 l
4in1 Schaufel m. Zähnen	1600 mm, 650 l

### Hitachi Kompaktrader ZW75-6

Einsatzbereite Maschine mit Bereifung Mitas 365/70 R18 EM-01, Hydraulikausrüstung für 1. Zusatzkreis, Dauerschaltung Zusatzhydraulik, Komfortsitz, Staubox mit Deckel, ohne Werkzeug

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel mit Zähnen	1850 mm, 850 l
Palettengabel	1100 mm, Traglast 2500 kg
High Lift Schaufel m. Zähnen	1850 mm, 850 l
4in1 Schaufel m. Zähnen	1950 mm, 800 l

### Hitachi Kompaktrader ZW95-6

Einsatzbereite Maschine mit Bereifung Mitas 365/70 R18 EM-01, Hydraulikausrüstung für 1. Zusatzkreis, Dauerschaltung Zusatzhydraulik, Komfortsitz, Staubox mit Deckel, ohne Werkzeug

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel mit Zähnen	1850 mm, 1000 l
Palettengabel	1100 mm, Traglast 2500 kg
High Lift Schaufel m. Zähnen	1850 mm, 1000 l
4in1 Schaufel m. Zähnen	1950 mm, 950 l

# Hitachi Minibagger

1 bis 3 Tonnen



ZX19U-6



ZX19-6

**Die Hitachi Mini- und Kompaktbagger setzen Maßstäbe in punkto Leistung, Komfort und Wartungsfreundlichkeit und stehen somit ganz im Zeichen der Vielseitigkeit und Verschleißfestigkeit, für die Hitachi weltweit bekannt ist.**

## HIGHLIGHTS

- Komfortabler Fahrerstand (modellabhängig Kabine oder Schutzdach) mit perfekter Rundumsicht
- Hydraulisch vorgesteuerte Joysticks und Bedienhebel für hohe Steuerpräzision und ruckfreie Betätigung
- EU Stufe V konformer, leistungsstarker und schadstoffarmer Yanmar-Motor
- Zweistufiger Fahrtrieb
- Höchste Verschleißfestigkeit durch patentierte Hitachi HN-Buchsen
- Beste Wartungszugänglichkeit durch weit öffnende Serviceklappen
- Transportfreundliche Kompaktbauweise
- Kurzer Heckschwenkradius (außer ZX19-6)
- LED-Arbeitsscheinwerfer (außer ZX10U-6)
- Batterie Hauptschalter (außer ZX10U-6)

Modell	ZX10U-6	ZX17U-6	ZX19U-6	ZX19-6	ZX26U-6
Betriebsgewicht/ Kabine (t)	1,10 Überrollbügel	1,76 Schutzdach	1,88 Schutzdach	1,92	2,72
Motorleistung (kW)	9,5	10,6	10,6	10,6	14,5
Löffelvolumen gehäuft (m <sup>3</sup> )	0,02	0,04	0,04	0,05	0,08
Max. Pumpenfördermenge (l/min)	2x10,6	2x19,2/1x10,8	2x19,2/1x10,8	2x19,2/1x10,8	2x30,0/1x16,3
Max. Grabtiefe (mm)	1.780	2.190	2.390	2.380	2.730
Max. Reichweite (mm)	3.220	3.810	3.990	3.900	4.710
Max. Losbrechkraft (kN)	11,7	16,0	16,0	16,0	22,3
Max. Reißkraft (kN)	5,9	8,6	9,2	8,4	14,5

# Hitachi Minibagger

3 bis 6 Tonnen



ZX38U-6



ZX65USB-6

**Der Besitzer schätzt die hohen Standards der Hitachi Minibagger im Hinblick auf Effizienz und Qualität. Dem Fahrer bieten die Maschinen eine komfortable, sichere Arbeitsumgebung und zeigen sich extrem bedienerfreundlich.**

## HIGHLIGHTS

- EU Stufe V konformer, leistungsstarker und schadstoffarmer Yanmar-Motor, ab ZX48U-6 mit Common-Rail-Direkteinspritzung, gekühlter Abgasrückführung, Dieseloxydationskatalysator und Dieselpartikelfilter
- Geräumige Kabine mit perfekter Rundumsicht, Klimaanlage und Radio
- Präzises Ansteuern der hydraulischen Anbaugeräte durch proportionale Joysticks
- ECO/PWR Modus und automatische Drehzahlabsenkung für kraftstoffeffizientes Arbeiten
- Verbessertes D-Schutzprofil am Oberwagen
- Beste Wartungszugänglichkeit durch weit öffnende Serviceklappen
- Robustes Auslegerfuß-Einzapfengelenk
- Optimale Verschleißfestigkeit durch verstärkte Gelenklagerungen, verbesserten Schwenkbock und Auslegerschutz
- Kurzer Heckschwenkradius
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Batterie Hauptschalter

Modell	ZX33U-6	ZX38U-6	ZX48U-6	ZX55U-6	ZX65USB-6
Betriebsgewicht / Kabine (t)	3,51	3,96	4,79	5,14	6,16
Motorleistung (kW)	18,0	18,0	27,1	27,1	41,2
Löffelvolumen gehäuft (m <sup>3</sup> )	0,08	0,10	0,11	0,14	0,22
Max. Pumpenfördermenge (l/min)	2x38,4/1x22,8	2x38,4/1x22,8	1x120	1x120	1x144
Max. Grabtiefe (mm)	3.130	3.460	3.630	3.830	4.120
Max. Reichweite (mm)	5.170	5.520	6.060	6.260	6.560
Max. Losbrechkraft (kN)	27,2	27,1	32,1	36,9	41,1
Max. Reißkraft (kN)	14,6	16,9	21,0	21,0	27,0

# Hitachi Kompaktbagger

7 bis 12 Tonnen



ZX85US-6 Offset



ZX85USB-6

**Hitachi Kompaktbagger eignen sich für vielfältige Anwendungen und können auch unter beengten Platzverhältnissen eingesetzt werden, wie auf Straßenbaustellen, in innerstädtischen Bereichen oder im Galabau.**

## HIGHLIGHTS

- EU Stufe V konformer, leistungsstarker und schadstoffarmer Yanmar-Motor mit Common-Rail-Direkteinspritzung, gekühlter Abgasrückführung, Dieseloxydationskatalysator und Dieselpartikelfilter
- Geräumige Kabine mit perfekter Rundumsicht, Klimaautomatik und Radio
- Präzises Ansteuern der hydraulische Anbaugeräte durch proportionale Joysticks
- ECO/PWR Modus für kraftstoffeffizientes Arbeiten
- Verbessertes D-Schutzprofil am Oberwagen
- Automatische Drehzahlab senkung und Motorabschaltung
- Beste Wartungszugänglichkeit durch weit öffnende Serviceklappen
- Rückfahrkamera für sichere Überwachung des Rückraums
- Optimale Verschleißfestigkeit durch verstärkte Gelenklagerungen
- Optionales Zusatzkontergewicht für optimale Standsicherheit
- Kurzer Heckschwenkradius
- Beheizter, luftgefederter Grammer-Komfortsitz
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- Batterie Hauptschalter

Modell	ZX85USB-6	ZX85USB-6 VA	ZX85US-6	ZX85US-6 Offset
Betriebsgewicht (t)	8,52	8,94	8,17	8,63
Motornennleistung (kW)	41,8	41,8	41,8	41,8
Löffelvolumen gehäuft (m <sup>3</sup> )	0,28	0,28	0,28	0,28
Max. Pumpenfördermenge (l/min)	2x72/1x56	2x72/1x56	2x72/1x56	2x72/1x56
Max. Grabtiefe (mm)	4.510	4.410	4.610	4.110
Max. Reichweite (mm)	7.700	8.000	6.920	6.430
Max. Losbrechkraft (kN)	55,0	55,0	55,0	55,0
Max. Reißkraft (kN)	32,0	32,0	32,0	40,0

# Hitachi Mini- und Kompaktbagger

Typ	Kiesel Standardausstattung
ZX10U-6	Überrollbügel, 180 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 810 mm Stiel, A-Verrohrung, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX17U-6	ROPS/OPG Sicherheitsverdeck, 230 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 930 mm Stiel, A-Verrohrung, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX19U-6	ROPS/OPG Sicherheitsverdeck, 230 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.130 mm Stiel, A-Verrohrung, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX19-6	ROPS/OPG Kabine, 230 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.080 mm Stiel, A-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX26U-6	ROPS/OPG Kabine, 300 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.300 mm Stiel, A-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX33U-6	ROPS/OPG Kabine, 300 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.520 mm Stiel, A- und C-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX38U-6	ROPS/OPG Kabine, 300 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.720 mm Stiel, A- und C-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX48U-6	ROPS/OPG Kabine, 400 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.690 mm Stiel, A- und C-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX55U-6	ROPS/OPG Kabine, 400 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.690 mm Stiel, A- und C-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX65USB-6	ROPS/OPG Kabine, 400 mm Gummikette, Monoblock-Schwenkausleger, 1.850 mm Stiel, A- und C-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX85USB-6	ROPS/FOPS Kabine, 450 mm Pad-Kette, Monoblock-Schwenkausleger, 2.120 mm Stiel, A- und C-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge
ZX85US-6	ROPS/FOPS Kabine, 450 mm Pad-Kette, Monoblockausleger, 2.120 mm Stiel, A- und C-Verrohrung proportional, ohne Schnellwechsler und Werkzeuge



# Mini- & Kompaktrادلader



**GIANT**  
BY TOBROCO

Aus der Praxis für die Praxis, so könnte die Überschrift der Erfolgsgeschichte des Unternehmens Tobroco aus dem niederländischen Oisterwijk lauten, das auf die Entwicklung und den Bau von Kompaktrادلadern spezialisiert ist. Die kleinen Kraftpakete realisieren erstaunliche Ausschütthöhen und eignen sich mit ihrer kompakten Bauweise ideal für beengte Einsätze. Sie glänzen im Einsatz mit Palettengabel mit Kipplasten von rund zwei Dritteln ihres Eigengewichtes. Dies macht sie zu flexiblen Alleskännern für zahlreiche Aufgaben, für die normalerweise unterschiedliche Maschinen notwendig sind oder die gar in Handarbeit erledigt werden müssen.

# Giant Skidsteer



Giant Skidsteer - Einsatz bei der Holzverarbeitung



Giant Skidsteer - mit Schlegelmulcher

Die kleinen Skidsteer-Lader aus dem Hause Giant sind flexible Alleskönner. Erdacht, um die Anforderungen in landwirtschaftlichen Betrieben zu erfüllen, haben sie längst bewiesen, dass sie auch im Garten- und Landschaftsbau, auf Baustellen und verstärkt auch im Innenabbruch zu Hause sind.

## HIGHLIGHTS

- Extrem kleiner Wenderadius, speziell konzipiert für engste Platzverhältnisse.  
Passt durch alle genormten Türen
- Hohe Fahrgeschwindigkeit mit bis zu 8 km/h - lange Strecken schnell und bequem überbrücken
- Das Multitool für diverse Aufgaben durch serienmäßigen, hydraulischen Schnellwechsler und riesiges Anbaugeräteprogramm
- Kraftvolles und verbessertes Hydrauliksystem der 2. Modellgeneration, starker Motor, permanenter Allradantrieb und robustes Hubgerüst sorgen für ausreichend Power
- Optimal ausbalancierte Maschine in Verbindung mit integriertem Kontergewicht
- Erleichtert die tägliche Handarbeit, viele Tätigkeiten können nun maschinell erledigt werden
- „Der Rückenschoner“ von der Berufsgenossenschaft empfohlen, Arbeiterschutz leicht gemacht

Modell	SK202G	SK252D
Pumpenfördermenge (l/min)	1x35/1x35	1x35/1x35
Schaufeldrehpunkt (mm)	2.100	2.100
Auskipphöhe* (mm)	-	-
Kipplast gerade (kg)	434,0	434,0

\* Standardschaufel



Giant Skidsteer - Multifunktionsmaschine im Schrott- und Kabel-recycling, mit widerstandsfähiger Vollgummibereifung



Giant Skidsteer - kompaktes und wendiges Hilfsgerät in der Entkernung

Der Skidsteer von Giant ist einer der vielseitigsten Lader auf dem Markt. Er glänzt durch seine Schnelligkeit und Wendigkeit sowie durch seine kompakten Abmessungen.

Als universeller Geräteträger ist der Skidsteer das perfekte Unterstützungsgerät, um mühevollen Handarbeit zu ersetzen. Kompakt, schnell und wendig, verfügt die Maschine gleichzeitig über ein hohes Hubvermögen. Da der Skidsteer durch jede genormte Haustüre passt, können schwere Lasten nahezu überall transportiert werden. Das verschafft enormen Zeitgewinn und schont die Gesundheit des Bedienpersonals.

Für Einsätze im Schrott und Recycling können außerdem hydraulische Anbaugeräte wie Scheren oder Greifer Ihre Produktivität erheblich steigern.



Erdbauschaufel



Palettengabel



Kehrmaschine



Steinschaufel mit Niederhalter



Wildkrautbürste



Futter- & Schmutzschieber



Steingabel



Holzgreifer

# Giant Miniradlader

Kompakt. Stark. Wendig.



Giant D204SW



Giant D254SW

Die Radlader glänzen im Einsatz mit Palettengabel mit Hubkräften von ca. zwei Dritteln des Eigengewichts. Durch den serienmäßigen hydraulischen Schnellwechsler kann jedes beliebige Anbaugerät im Handumdrehen an- und abgebaut werden, um auch die kompliziertesten Aufgaben mit Leichtigkeit zu meistern.

Damit sind die Giant Kompaktradlader die flexiblen Alleskönner für zahlreiche Aufgaben, für die normalerweise unterschiedliche Maschinen notwendig sind oder die gar in Handarbeit erledigt werden müssen.

## HIGHLIGHTS

- Modelle von 20 PS bis 75 PS bzw. 1.100 kg bis 5.300 kg
- Ideal für beengte Einsätze durch äußerst kompakte Bauweise
- Flexibel einsetzbar durch großes Anbaugeräte-Programm
- Besonders kraftvolle Arbeits- und Fahrhydraulik
- Beste Standsicherheit in ihrer Klasse
- Sehr hohe Hubkräfte und Kipplasten
- Höchste Stabilität und Langlebigkeit durch hochwertige Kernkomponenten
- Robustes und wartungsfreies Knick-Pendel-Gelenk
- Leistungsstarker Kubota Niederemissions-Motor
- Neue Modelle mit EU Stufe V konformen Motoren und größerer Optionenvielfalt

Modell	D204SW	D204SW Tele	D254SW
Betriebsgewicht (t)	1,10	1,20	1,10
Motorleistung (kW)	15,0 (Stufe IIIA)	15,0 (Stufe IIIA)	18,0 (Stufe IIIA)
Schaufelvolumen (m <sup>3</sup> )	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20	0,15 - 0,20
Pumpenfördermenge (l/min)	1x65/1x28	1x65/1x28	1x65/1x28
Schaufeldrehpunkt (mm)	2.170	2.800	2.170
Auskipphöhe** (mm)	1.408	2.120	1.408
Kipplast gerade (t)	0,75	0,60	0,75

\*\* Standardschaufel



Giant D254SW



Giant G1500 X-tra



Giant D204SW Tele beim Palettentransport



Giant G1500 X-tra

**D254SW Tele**

1,20

18,0 (Stufe IIIA)

0,15 - 0,20

1x65/1x28

2.800

2.120

0,60

**G1500**

1,50

19,0 (Stufe V)

0,21 - 0,38

1x84/1x42

2.558

1.827

1,04

**G1500 X-tra**

1,525

19,0 (Stufe V)

0,21 - 0,38

1x84/1x42

2.067

1.360

1,50

# Giant Miniradlader



Giant G2200 X-tra HD+



Giant G2200 X-tra



Giant G2200



Giant G2200E X-tra

Modell	G2200 HD	G2200 X-tra HD	G2200 HD+	G2200 X-tra HD+
Betriebsgewicht (t)	2,10	2,20	2,10	2,20
Motorleistung (kW)	19,0 (Stufe V)	19,0 (Stufe V)	19,0 (Stufe V)	19,0 (Stufe V)
Schaufelvolumen (m <sup>3</sup> )	0,25-0,45	0,25-0,45	0,25-0,45	0,25-0,45
Pumpenfördermenge (l/min)	1x84/1x45	1x84/1x45	1x95/1x45	1x95/1x45
Schaufeldrehpunkt (mm)	2.825	2.450	2.825	2.450
Auskipphöhe** (mm)	1.988	1.680	1.988	1.680
Kipplast gerade (t)	1,45	2,05	1,45	2,05

\*\* Standardschaufel



Giant G2200E X-tra



Giant G2500 X-tra HD



Giant G2500 HD



Giant G2700 X-tra HD+

G2200E	G2200E X-tra	G2500 HD	G2500 X-tra HD	G2700 HD	G2700 X-tra HD	G2700 HD+	G2700 X-tra HD+
2,20	2,20	2,40	2,40	2,70	2,70	2,75	2,75
1x6,5/1x12 (Elektro)	1x6,5/1x12 (Elektro)	19,0 (Stufe V)	19,0 (Stufe V)	36,0 (Stufe V)	36,0 (Stufe V)	36,0 (Stufe V)	36,0 (Stufe V)
0,25-0,45	0,25-0,45	0,35-0,58	0,35-0,58	0,35-0,58	0,35-0,58	0,35-0,58	0,35-0,58
35,0	35,0	1x84/1x42	1x84/1x42	1x75/1x51	1x75/1x51	1x121/1x51	1x121/1x51
2.825	2.450	2.964	2.498	2.984	2.517	2.984	2.517
1.988	1.680	2.144	1.735	2.209	1.753	2.209	1.753
1,45	2,05	2,05	2,60	2,37	2,85	2,40	2,90

# Giant Kompaktradlader



Giant G3500 X-tra



Giant G5000 X-tra

Um die Anforderungen an die neuen die EU-Emissionsrichtlinie erfüllen zu können, wird nach und nach das Giant-Sortiment auf Motoren der EU-Stufe V umgestellt. Damit erfüllt Tobroco nicht nur die Anforderungen an saubere Motoren, sondern nutzt die Neuaufgaben auch als Chance für weitere technische Innovationen bei seinen knickgelenkten Radladern.

Im Zuge der Umstellung auf die EU-Stufe V werden einerseits Modelle wie beispielsweise die V5003-Serie gegen die der G3500er ersetzt, andererseits werden auch ganz neue Modelle wie die der G5000-Serie auf den Markt gebracht. Neben altbewährten Eigenschaften, wie qualitativ hochwertigen Komponenten, Bauteilen von renommierten Lieferanten sowie sehr großen Kipplasten im Verhältnis zum Eigengewicht, können die neuen Modelle kundenspezifisch konfiguriert werden.

## HIGHLIGHTS

- Proportionaler Multifunktionsjoystick
- Höhen- und neigungsverstellbare Lenksäule
- Moderne und überarbeitete Kabine (Option)
- Serienmäßig schwere Planetenachsen mit elektrisch zuschaltbarer 100 %-Sperrung in beiden Achsen
- Kubota-Niederemissionsmotor mit Dieseloxydationskatalysator (DOC) und Dieselpartikel Filter (DPF)
- Größere Hydraulikoptionen-Vielfalt
- Unterschiedliche Hubgerüstvarianten (Standard, X-tra und Teleskop)
- Sehr leistungsstarkes Hydrauliksystem

Modell	G3500	G3500 X-tra	G3500 Tele	G5000	G5000 X-tra	G5000 Tele
Betriebsgewicht (t)	3,80	3,70	4,00	5,20	5,10	5,20
Motorleistung (kW)	48,5 (Stufe V)	48,5 (Stufe V)	48,5 (Stufe V)	55,0 (Stufe V)	55,0 (Stufe V)	55,0 (Stufe V)
Schaufelvolumen (m <sup>3</sup> )	0,4-0,7	0,4-0,7	0,4-0,7	0,8-1,0	0,8-1,0	0,8-1,0
Pumpenfördermenge (l/min)	1x112/1x70	1x112/1x70	1x112/1x70	1x145/1x80	1x145/1x80	1x145/1x80
Schaufeldrehpunkt (mm)	3.257	2.656	4.279	3.500	2.850	4.350
Auskipphöhe* (mm)	2.375	1.720	3.410	2.551	1.919	3.400
Kipplast gerade (t)	2,50	3,10	0,79-2,50	3,34	4,47	1,20-2,68

\* Standardschaufel

# Giant Teleskoplader



Giant GT5048

**Der Tendo von Giant ist eine der kompaktesten und vielseitigsten Maschinen seiner Klasse, speziell konstruiert um auf engstem Raum oder auf unebenem Gelände zu manövrieren.**

**Zudem bestechen diese Multitalente, wie alle anderen Giant Lader, mit Kipp-lasten von bis zu zwei Drittel des Eigengewichts und können durch den serienmäßigen hydraulischen Schnellwechsler jedes beliebige Anbaugerät im Handumdrehen wechseln.**

## HIGHLIGHTS

- Ideal für beengte Einsätze durch äußerst kompakte Bauweise
- Höchste Stabilität und Langlebigkeit durch hochwertige Kernkomponenten
- Tiefgaragenfähig dank Höhe unter 2 m
- Beste Standsicherheit in ihrer Klasse
- Sehr hohe Hubkräfte und Kipp-lasten
- Kubota Niederemissionsmotor mit Dieseloxydationskatalysator (DOC) und Dieselpartikelfilter (DPF)
- Bosch-Rexroth-Hydraulik
- 8-Tonnen Planetenachsen
- 4-Rad-, 2-Rad- und Hundegangsteuerung
- Beste Sicht auf das Anbaugerät
- Flexibel einsetzbar durch großes Anbaugeräte-Programm
- MP3-fähiges Radio
- Verstellbare Lenksäule
- Bordcomputer und Touchpad
- Proportionaler Multifunktionsjoystick

Modell	GT5048
Betriebsgewicht (t)	2,95
Motorleistung (kW)	36,0 (Stufe V)
Schaufelvolumen (m <sup>3</sup> )	0,50 - 0,64
Pumpenfördermenge (l/min)	1x84/1x51
Schaufeldrehpunkt (mm)	4.800
Auskipphöhe** (mm)	4.100
Kippplast gerade (t)	0,585-2,49

\*\* Standardschaufel

# Anbaugeräte für Mini- & Kompaktradlader von Giant

## Unbegrenzte Einsatzvielfalt

Durch den serienmäßigen hydraulischen Schnellwechsler kann jedes beliebige Anbaugerät im Handumdrehen an- und abgebaut werden, um auch die kompliziertesten Aufgaben mit Leichtigkeit zu meistern.

Damit sind die Radlader die flexiblen Alleskönner für zahlreiche Aufgaben, für die normalerweise unterschiedliche Maschinen notwendig sind oder die gar in Handarbeit erledigt werden müssen.



Giant GT5048



Schlegelmulcher



Wildkrautbürste



Schneeräumschild



Kkehrbürste



Kehrmaschine



Sandverteilerschaufel



Pflasterverlegezange



Planiereinrichtung



Pelikanschaufel



Baumstumpffräse



Salzstreuer



Heckenschere

# Giant Kompaktrader

## Bezeichnung

### Giant Skidsteer 202D

Einsatzbereite Maschine, Bereifung 22x11-8 All Ground, 3. & 4. Hydraulikkreislauf, Druckfreier Rücklauf, zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer vorne, Heckgewichtsplatte, hydr. Giant Kompakt SWE

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1100 mm, 190 l
Palettengabel	950 mm, Traglast 500 kg
Kehrmaschine SKID	Bürstenbreite 1200 mm
Wildkrautbürste (mechanisch)	Arbeitsbereich 1450 mm
Schneeschild	Räumbreite 1.550

### Giant Skidsteer 252D

Einsatzbereite Maschine, Bereifung 22x11-8 All Ground, 3. & 4. Hydraulikkreislauf, Druckfreier Rücklauf, zusätzlicher Arbeitsscheinwerfer vorne, Heckgewichtsplatte, hydr. Giant Kompakt SWE

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1100 mm, 190 l
Palettengabel	950 mm, Traglast 500 kg
Kehrmaschine SKID	Bürstenbreite 1200 mm
Wildkrautbürste	Arbeitsbereich 1450 mm
Schneeschild	Räumbreite 1.550

### Giant Kompaktrader D204SW

Einsatzbereite Maschine, ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck, Bereifung 23x8,50-12 SKID, Heckgewichtsplatte, Dokumentenbox, StVZO Paket bis 20 km/h, hydr. Giant Kompakt SWE

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1000 mm, 195 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Kehrmaschine ECO	Bürstenbreite 1500 mm
Wildkrautbürste	Arbeitsbereich 1450 mm
Baumklemme	Breite 1.100 mm

### Giant Kompaktrader D204SW Tele

Einsatzbereite Maschine, ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck, Bereifung 23x8,50-12 SKID, Heckgewichtsplatte, Dokumentenbox, StVZO Paket bis 20 km/h, hydr. Giant Kompakt SWE

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1000 mm, 195 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Kehrmaschine ECO	Bürstenbreite 1500 mm
Wildkrautbürste	Arbeitsbereich 1450 mm
Baumklemme	Breite 1.100 mm

## Bezeichnung

### Giant Kompaktraktor D254SW

Einsatzbereite Maschine, ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck, Bereifung 23x8,50-12 SKID, Heckgewichtsplatte, Dokumentenbox, StVZO Paket bis 20 km/h, hydr. Giant Kompakt SWE

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1000 mm, 195 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Kehrmaschine ECO	Bürstenbreite 1500 mm
Wildkrautbürste	Arbeitsbereich 1450 mm
Baumklemme	Breite 1.100 mm

### Giant Kompaktraktor D254SW Tele

Einsatzbereite Maschine, ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck, Bereifung 23x8,50-12 SKID, Heckgewichtsplatte, Dokumentenbox, StVZO Paket bis 20 km/h, hydr. Giant Kompakt SWE

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1000 mm, 195 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Kehrmaschine ECO	Bürstenbreite 1500 mm
Wildkrautbürste	Arbeitsbereich 1450 mm
Baumklemme	Breite 1.100 mm

### Giant Kompaktraktor G1500

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS/FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 26x12.00-12 SKID, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte, StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1100 mm, 318 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Wildkrautbürste	Arbeitsbereich 2300 mm
Schlegelmulcher	Breite 1200 mm
Schneeschild	Arbeitsbreite 1500 mm

### Giant Kompaktraktor G1500 X-tra

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS/FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 26x12.00-12 SKID, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte, StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1100 mm, 318 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Wildkrautbürste	Arbeitsbereich 2300 mm
Schlegelmulcher	Breite 1200 mm
Schneeschild	Arbeitsbreite 1500 mm

## Bezeichnung

### Giant Kompaktraktorlader G2200 HD

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 27x10.50-15 SKID, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1200 mm, 347 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Sichelmäher	Breite 1500 mm
Zaunmäher	Arbeitsbreite 600 mm
Holzklammer	Klamme geöffnet 1200 mm

### Giant Kompaktraktorlader G2200 X-tra HD

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 27x10.50-15 SKID, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte

Erdbauschaufel ohne Zähne	1200 mm, 347 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Sichelmäher	Breite 1500 mm
Zaunmäher	Arbeitsbreite 600 mm
Holzklammer	Klamme geöffnet 1200 mm

### Giant Kompaktraktorlader G2200 HD+

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 27x10.50-15 SKID, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1200 mm, 347 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Sichelmäher	Breite 1500 mm
Zaunmäher	Arbeitsbreite 600 mm
Holzklammer	Klamme geöffnet 1200 mm

### Giant Kompaktraktorlader G2200 X-tra HD+

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 27x10.50-15 SKID, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1200 mm, 347 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Sichelmäher	Breite 1500 mm
Zaunmäher	Arbeitsbreite 600 mm
Holzklammer	Klamme geöffnet 1200 mm

## Bezeichnung

### Giant Kompaktraktorlader G2200E

Einsatzbereite Maschine, ROPS-FOPS klappbares Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 27x10.50-15 SKID, 390 Ah Batterie, Onboard Ladegerät 230 V / 60 A, 3. HK prop. bedienbar auf Joystick, Dokumentenbox und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1200 mm, 347 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Mehrzweckschaufel 4in1	1200 mm, 305 l
Kehrmaschine ECO	Bürstenbreite 1500 mm
Bordsteinzange	Zange geöffnet 1720 mm

### Giant Kompaktraktorlader G2200E X-tra

Einsatzbereite Maschine, ROPS-FOPS klappbares Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 27x10.50-15 SKID, 390 Ah Batterie, Onboard Ladegerät 230 V / 60 A, 3. HK prop. bedienbar auf Joystick, Dokumentenbox und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1200 mm, 347 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Mehrzweckschaufel 4in1	1200 mm, 305 l
Kehrmaschine ECO	Bürstenbreite 1500 mm
Bordsteinzange	Zange geöffnet 1720 mm

### Giant Kompaktraktorlader G2500 HD

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox, 4. Hydraulikkreislauf (DW) elektro-hydraulisch auf Joystick vorne

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1400 mm, 411 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Schlegelmulcher	Breite 1400 mm
Erdborhrer X2500	Durchmesser 250 mm
Heckenschere	Schnittbreite 1500 mm

### Giant Kompaktraktorlader G2500 X-tra HD

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK mechanisch bedient, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox, 4. Hydraulikkreislauf (DW) elektro-hydraulisch auf Joystick vorne

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1400 mm, 411 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Schlegelmulcher	Breite 1400 mm
Erdborhrer X2500	Durchmesser 250 mm
Heckenschere	Schnittbreite 1500 mm

## Bezeichnung

### Giant Kompaktraktor G2700 HD

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1400 mm, 411 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Schlegelmulcher	Breite 1400 mm
Erdbohrer X2500	Durchmesser 250 mm
Heckenschere	Schnittbreite 1500 mm

### Giant Kompaktraktor G2700 X-tra HD

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1400 mm, 411 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Schlegelmulcher	Breite 1400 mm
Erdbohrer X2500	Durchmesser 250 mm
Heckenschere	Schnittbreite 1500 mm

### Giant Kompaktraktor G2700 HD+

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1400 mm, 411 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Schlegelmulcher	Breite 1400 mm
Erdbohrer X2500	Durchmesser 250 mm
Heckenschere	Schnittbreite 1500 mm

### Giant Kompaktraktor G2700 X-tra HD+

Einsatzbereite Maschine, klappbares ROPS-FOPS Sicherheitsverdeck deluxe, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick und StVZO Paket bis 20 km/h, Dokumentenbox

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1400 mm, 411 l
Palettengabel	1000 mm, Traglast 2500 kg
Schlegelmulcher	Breite 1400 mm
Erdbohrer X2500	Durchmesser 250 mm
Heckenschere	Schnittbreite 1500 mm

## Bezeichnung

### Giant Kompaktraktorlader G3500

Einsatzbereite Maschine, Kabine, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1500 mm, 441 l
Palettengabel	1200 mm, Traglast 2500 kg
Umkehrfräse	Breite 1250 mm
Leichtgutschaufel	1500 mm, 855 l
Kranarm	Reichweite 2000 mm

### Giant Kompaktraktorlader G3500 X-tra

Einsatzbereite Maschine, Kabine, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1500 mm, 441 l
Palettengabel	1200 mm, Traglast 2500 kg
Umkehrfräse	Breite 1250 mm
Leichtgutschaufel	1500 mm, 855 l
Kranarm	Reichweite 2000 mm

### Giant Kompaktraktorlader G3500 Tele

Einsatzbereite Maschine, Kabine, Bereifung 31x15.5-15 X-TRAC, Rohrbruchsicherungsventile, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick, Heckgewichtsplatte und StVZO Paket bis 20 km/h

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1500 mm, 441 l
Palettengabel	1200 mm, Traglast 2500 kg
Dung- und Silagezange	1400 mm
Leichtgutschaufel	1500 mm, 855 l
Mehrweckschaufel 4in1	1500 mm, 371 l

### Giant Kompaktraktorlader G5000

Einsatzbereite Maschine, Kabine, Bereifung 405/70 R18 EM01, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick und StVZO Paket bis 20 km/h

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1900 mm, 810 l
Palettengabel	1200 mm, Traglast 2500 kg
Mehrweckschaufel 4in1	1800 mm, 682 l
Hochkippschaufel	2000 mm, 1300 l
Dung- und Silagezange	2000 mm

## Bezeichnung

### Giant Kompaktraktorlader G5000 X-tra

Einsatzbereite Maschine, Kabine, Bereifung 405/70 R18 EM01, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick und StVZO Paket bis 20 km/h

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel ohne Zähne	1900 mm, 810 l
Palettengabel	1200 mm, Traglast 2500 kg
Mehrweckschaufel 4in1	1800 mm, 682 l
Hochkippschaufel	2000 mm, 1300 l
Dung- und Silagezange	2000 mm

### Giant Kompaktraktorlader G5000 Tele

Einsatzbereite Maschine, Kabine, Bereifung 405/70 R18 EM01, Rohrbruchsicherungsventile, 3. HK proportional bedienbar auf Joystick und StVZO Paket bis 20 km/h

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel	1900 mm, 810 l
Palettengabel	1200 mm, Traglast 2500 kg
Mehrweckschaufel 4in1	1800 mm, 682 l
Dung- und Silagezange	2000 mm
Ballenspieß	Breite 2215 mm, 5 Zähne

### Giant Teleskopradlader GT5048

Einsatzbereite Maschine, Kabine, Bereifung 31x15.50-15 X-trac, Hydraulische Option 4, Bodenmatte, StVZO Paket bis 20 km/h

#### Anbaugeräte (Beispiele)

Erdbauschaufel	1600, 581 l
Palettengabel	1200 mm, Traglast 2500 kg
Mehrweckschaufel 4in1	1600 mm, 398 l
Baumklemme	Breite 1500 mm
Kehrmaschine PLUS	Bürstenbreite 1800 mm



Widerstandsfähige Werkzeuge, die auch den härtesten Anforderungen in Abbruch und Recycling standhalten.



Ein umfassendes Angebot an Hydraulikhämmern, die an Trägergeräte in der Gewichtsklasse von 0,8 bis 120 Tonnen zum Einsatz kommen.



Die Revolution in der Automatisierung: für sekundenschnellen Werkzeugwechsel und optimale Auslastung.

**UAM**  
*proline*

Anbauverdichter von Profis für Profis aus der Praxis heraus entwickelt und gebaut: Ideal für Tiefbau, Kanal- und Verkehrswegebau.



Hochspezialisierte Hydraulikgreifer und Drehantriebe für Minibagger von 800kg Einsatzgewicht bis hin zu Umschlagbaggern mit bis zu 400t.



Seit Jahren steht KINSHOFER für Qualität und Innovationen im Bereich Kran- und Baggeranbaugeräte.



Der TOP Performance Hammer für störungsfreies Arbeiten in Abbruch, Tunnelbau, Gewinnung oder Verkehrswegebau.



Der führende Ausrüster von Löffeln und weiteren innovativen Produkten für Baumaschinen. Entwickelt und gefertigt nach höchsten Qualitätsansprüchen.



Die leistungsfähigen Anbaufräsen für ein exaktes Profil im Grabenbau, Tunnelbau oder bei der Oberflächenbearbeitung.



Maßgeschneiderte Lösungen für alle Trägergeräte und Anwendungen rund um die Themen Säubern und Freihalten von Verkehrswegen.



Auch Kompaktmaschinen leisten im Abbruch wichtige Dienste dank des speziellen Druckübersetzer-Systems.



Markführer in Deutschland im Bereich Rotation, sowie Hersteller wirtschaftlicher Bagger-Anbaugeräte.



# Anbaugeräte und Schnellwechsler



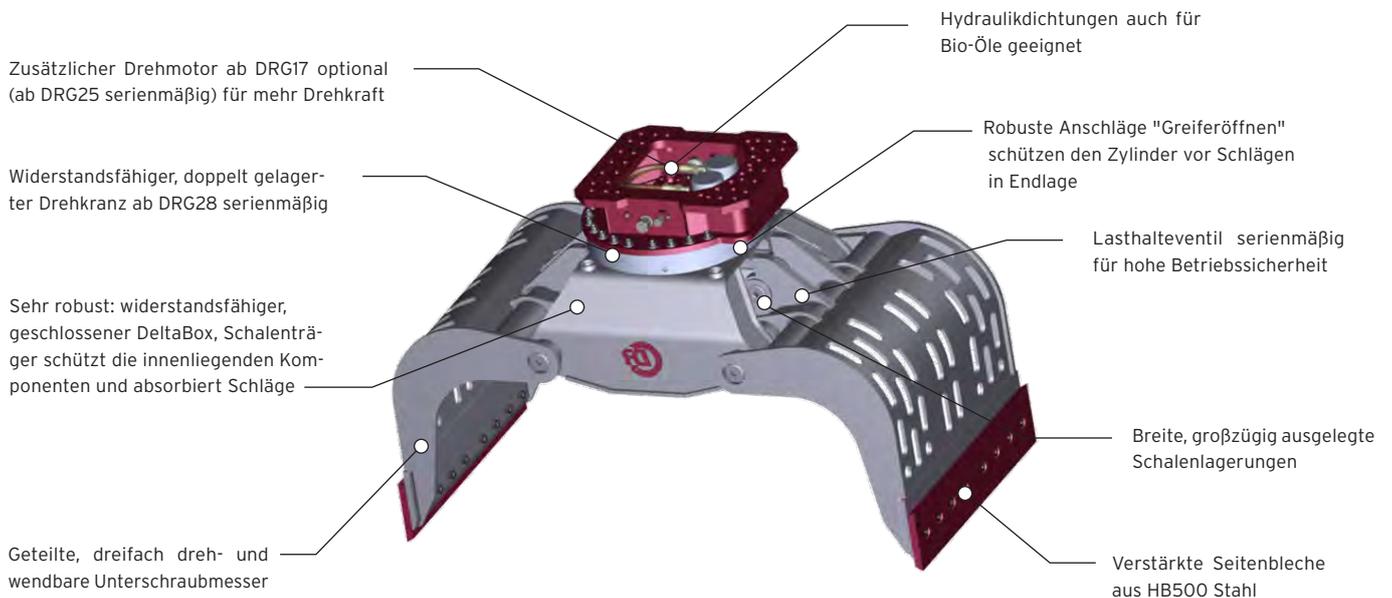
# Demarec

## Abbruch- und Sortiergreifer DRG

Demarec Abbruch- / Sortiergreifer DRG sind für härteste Einsätze in Abbruch und Recycling entwickelt und gebaut. Die robuste Konstruktion des DemaBox Schalenträgers und großzügig dimensionierte Lagerungen halten größten Belastungen stand. Leistungsfähige Drehmotoren mit Schockventilen, Lasthalteventile, sowie Drehpunkte mit Staubabdichtung sichern eine lange Lebensdauer.

### ANWENDUNG

- Primär- und Sekundärabbruch
- Abfallwirtschaft und Recycling
- Schrottverarbeitung
- Materialumschlag



Abbruch- Sortiergreifer	DRG14	DRG15	DRG17	DRG19
Baggerdienstgewicht (t)	10-18	12-20	12-24	13-25
Einsatzgewicht (kg)	860	900	1.030	1.115
Öffnungsweite (mm)	1.730	1.730	1.757	1.895
Schließkraft (kN)	43	43	50	50
Schalinhalt (l)	340	415	365	480
Schalbreite (mm)	750	900	850	1.000
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	350	350	350	350
Ölbedarf Öffnen/Schließen (l/min)	80	80	100	100
Betriebsdruck Rotation (bar)	140	140	140	140
Ölbedarf Rotation (l/min)	40	40	40	40

# Demarec

## Abbruch- und Sortiergreifer DRG-DD (DemaDrive)



Hohe Schließkraft und konstante Schließgeschwindigkeit - der zylinderlose DemaDrive Schalenantrieb ist wartungsfrei, vollständig geschlossen, staub- und wasserdicht

Mit dem DemaDrive System sind Demarec Abbruch- / Sortiergreifer DRG-DD ideal für Arbeiten im Abbruch, Recycling und GaLaBau. Das vollständig geschlossene Greifergehäuse arbeitet wartungsfrei und ist sowohl wasser- als auch staubdicht. Bei permanent konstanter Schließkraft und -geschwindigkeit behalten Sie stets die Kontrolle.

### HIGHLIGHTS

- Wartungsfreies DemaDrive System, zylinderloser Schalenantrieb
- Optimaler Hydraulikschutz: geschlossenes Greifergehäuse
- Konstante Schließkraft in jeder Schalenposition: feinfühliges Arbeiten
- Wechselbare Unterschraubmesser
- Lasthalteventil auf Greiferfunktion

Abbruch- Sortiergreifer	DRG4-DD	DRG6-DD	DRG9-DD
Baggerdienstgewicht (t)	2-4	3-6	6-9
Einsatzgewicht (kg)	280	350	415
Öffnungsweite (mm)	1.050	1.350	1.550
Schaleninhalt (l)	60	150	220
Schalenbreite (mm)	420	470	520
Betriebsdruck Öffnen/Schließen (bar)	190	320	320
Ölbedarf Öffnen/Schließen (l/min)	40-75	40-75	40-75
Rotator (t)	10	10	15
Betriebsdruck Rotation (bar)	320	320	320
Ölbedarf Rotation (l/min)	15-50	20-50	20-50

# Kinshofer

## Greifer mit zylinderlosem Schalenantrieb - HPX | Bagger 3-9 t



HPX Greifer von Kinshofer zeichnen sich durch ihre kompakte Bauform, konstante Schließkraft und nahezu wartungsfreien Einsatz aus. Das Drehmoment wird durch zwei gegenläufige Kolben mit vier Helixgewinden, auf zwei Wellen übertragen. Die Greiferschalen sind an diesen Wellen per Klemmverbindung befestigt und können bei Bedarf schnell und einfach gewechselt werden.

### ANWENDUNGEN

- Grabarbeiten/Aushub
- Verladung von Stein oder Langholz
- Sortier- und Abbrucharbeiten
- GaLa-Bau

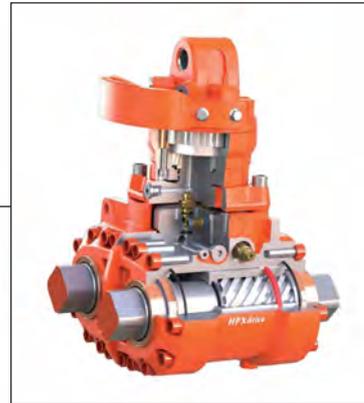
### IHRE VORTEILE

- wartungsfrei: alle beweglichen Teile laufen im Ölbad
- Robust: geschlossenes Gehäuse, kein Eindringen von Fremdkörpern oder Schmutz
- Präzise: konstante Schließkraft und -geschwindigkeit der Schalen in jeder Position
- Vielseitig: Greiferschalen mit wenigen Handgriffen wechselbar

Modell	C05HPX	C08HPX
Baggerdienstgewicht (t)	3-6	6-9
Einsatzgewicht (kg)	280-330	280-340
Schnittbreite (mm)	400-800	400-800
Inhalt (l)	115-230	145-300
Traglast (kg)	3.000	3.000
Öffnungsweite (mm)	1.110	1.250
Schließkraft (kN)	25	25



Festanbau für Schraubadapter



Kardanischer Pendel-Anbau

Wartungsfrei: geschlossenes Gehäuse

Schalen schnell wechselbar



Allzweckgreiferschalen



Abbruch- und Sortierschalen



Holzgreiferschalen



Steingreiferschalen



Grabschalen

# HGT

## Universal- und Tiefbaugreifer

### UNIVERSALGREIFER MP-PL

Diese Greifer werden beispielsweise für Steinsetzarbeiten, zur Sortierung von Bauschutt, Verladung von Recyclingmaterial, beim Erdaushub oder beim Verfüllen mit Schüttgut aller Art verwendet. Die Greifer aus dem Hause HGT bieten ein eng abgestuftes Programm erstklassiger Universalgreifer für alle gängigen Baggergrößen in diesem Aufgabenbereich.

#### HIGHLIGHTS

- Flache, kompakte Bauweise - Greiferhydraulik & Gleichlauflenkung geschützt in der Traverse angeordnet
- Boden & Seitensicheln komplett aus Hardox 450, Zusatzschneidkante aus Hardox 450
- 360° drehbar durch hydraulische Dreheinheit mit hochtragenden Axial- & Radiallagerungen
- Mechanische Öffnungs- & Schließanschläge aus Hardox 450
- ESCO Hülsensteckzähne
- Hubzylinder mit Endlagendämpfung



### TIEFBAUGREIFER DCS

Ob im Verbau, auf der Kanalbaustelle, in der Rückverladung oder bei universellen Einsätzen bieten die Zweischalen-Tiefbaugreifer über das natürliche Einsatzspektrum eines Tief- oder Grabenlöffels hinaus weitreichende Ihre Vorteile. Gezieltes Greifen, kraftvolles Graben oder die Bewältigung schier endloser Verladearbeiten sind mit einem Zweischalengreifer kein Problem!

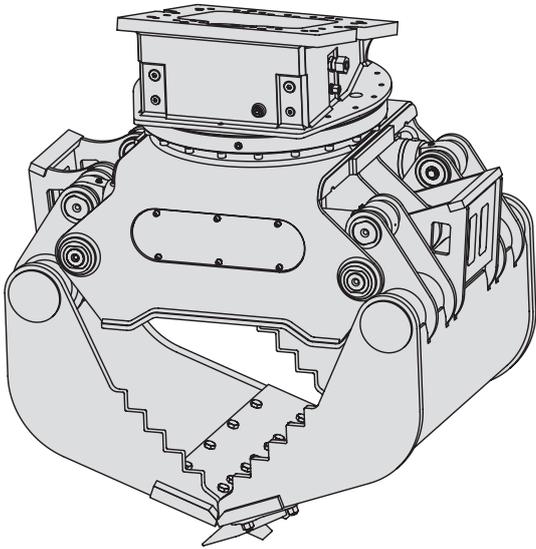
#### HIGHLIGHTS

- DCS05 / 1 Schalen aus Hardox 450, in der kompletten Baureihe untereinander tauschbar
- DCS3-5 zusätzlich Seiten- & Bodenschneiden aus Hardox 450
- Kompaktdrehmotor, 360° drehbar
- Geschmiedete 2- / 3- Loch Schraubzähne
- Waagrecht & geschützt angeordneter Hydraulikzylinder DCS05 / 1
- Gehärtete Kolbenstangen bzw. kompletter Kolbenstangenschutz serienmäßig DCS3-5

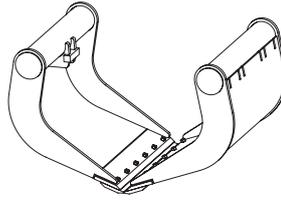


Typ	MP1-PL	MP2-PL	MP3-PL	MP4-PL	DCS05	DCS1	DCS2	DCS3	DCS4
Baggerdienstgewicht (t)	1-5	5-9	9-15	16-22	1-2	1-5	5-9	9-15	13-21
Schnittbreite (mm)	400	500	660	940	300-400	300- 500	270-600	300-800	300-1.000

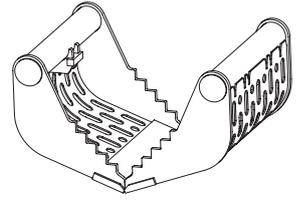
KONFIGURIERTER GREIFER



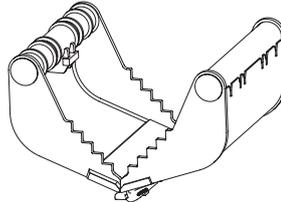
SCHALENSÄTZE



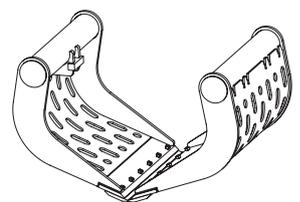
geschlossener Schalenrücken mit Wechselmessern



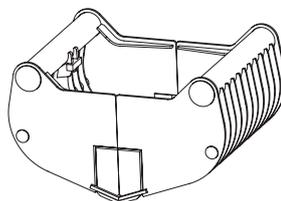
Lochblech mit gezackten Seitenwangen



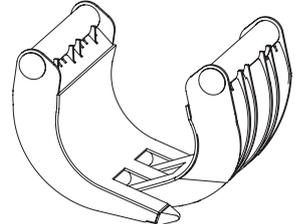
geschlossener Schalenrücken mit gezackten Seitenwangen und Hülstensteckzähnen



Lochblech mit Wechselmessern

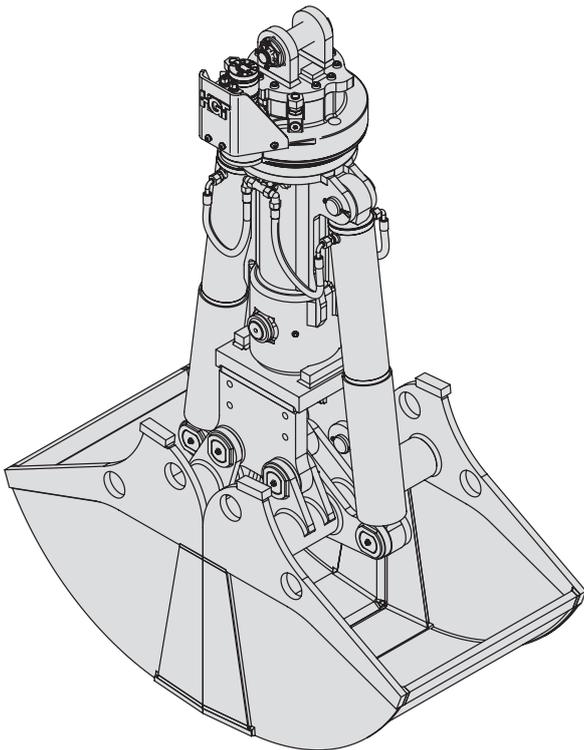


Rippenausführung mit geschlossenen Seiten

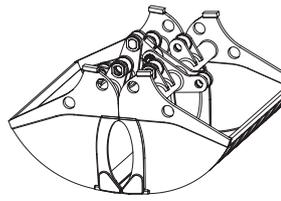


2/3-Zinkenausführung

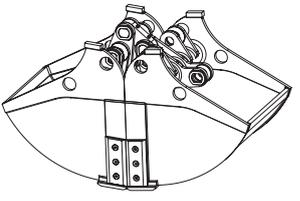
KONFIGURIERTER GREIFER



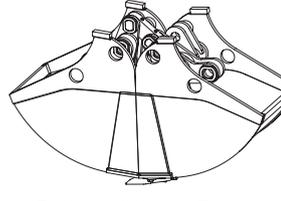
SCHALENSÄTZE



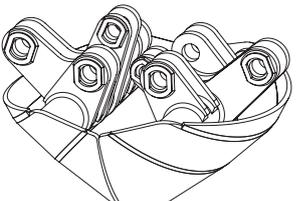
Tiefbauschale mit Ausnehmung



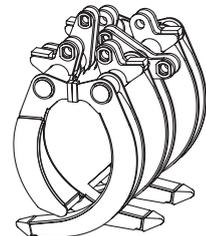
Tiefbauschale mit Wechselmessern



Tiefbauschale mit Zähnen



Rundschale



2/3 Zinkenausführung

# Demarec

## Multischeren DMS



Leistung in der Kompaktklasse - DMS05 zerkleinert tonnenweise Stahlkonstruktionen

Die Multischere DMS macht den Kompaktbagger zum multifunktionalen Allzweckwerkzeug: mit drei Gebissvarianten wird die Maschine zum Stahlschneider, Kabelverwerter oder Abbruchgerät innerhalb weniger Minuten, ganz ohne Spezialwerkzeug. Mit ca. 500 kg kann die Schere an Minibaggen ab ca. 5 Tonnen eingesetzt werden.

### ANWENDUNGEN

- Schneiden von Kabeln und dünnen Rohren
- Stahlverarbeitung: Profile, Rohre, kleine Stahlträger
- Entkernung, Innenabbruch

### IHRE VORTEILE

- Hohe Flexibilität: kompakte Scheren erlauben Einsätze in schwer zugänglichen Bereichen mit leichten Trägergeräten
- Mehr Wirtschaftlichkeit: Messer ohne Sonderwerkzeug schnell wechselbar, drehbar und aufschweißbar
- Senkt Verschleißkosten: versetzte Messerwinkel verteilen das Schneidmaterial optimal im Gebiss. Das reduziert den Schneidwiderstand und schont die Messer.
- Erhöhte Sicherheit: intelligente Anordnung des Führungsmessers minimiert das Risiko von Verklemmen des Gebisses. Vor allem beim Schneiden von dünnen Materialien oder von weichen Stahllegierungen.



DMS05 - Multifunktions Schere für Kompakt- und Minibagger ab 5 Tonnen in Abbruch-, Schrott- und Kabelrecycling.

**DMS Schrottabgebiss**



Messer dreh- und wendbar, robustes Nasenmesser für lange Standzeiten



Grundgerät

Kompakter 15 Tonnen Drehmotor

Zylinder mit Eilgangventil rückwärtsgerichtet im Schereninneren geschützt

Gebisswechsel ohne Sonderwerkzeug innerhalb weniger Minuten

**DMS Abbruchgebiss**



Brechzähne für Beton, lange Messer zum Schneiden von Armierungen. Brechzahn und Messer austauschbar

**DMS Kabelkiewer**



Effiziente Kabelverwertung mit geringstmöglichem Schneidspalt Messersichel austauschbar

Multischeren	Grundgerät	Schrottabgebiss	Kabelkiewer	Abbruchgebiss
	DMS05Y	DMS05S	DMS05V	DMS05C
Baggerdienstgewicht (t)	5-9			
Einsatzgewicht (kg)		500	500	500
Öffnungsweite (mm)		323	269	390
Schließkraft Spitze (kN)		360	295	340
Schließkraft Mitte (kN)		660	430	479
Betriebsdruck (bar)	250			
Ölbedarf (l/min)	60-100			
Druck Rotation (bar)	150			
Ölbedarf Rotation (l/min)	20-50			
Zeit Öffnen/Schließen (sec)	2,1 / 1,75			

# Darda

## Abbruchscheren

DARDA Abbruchscheren verfügen über hohe Brechkraften bei geringstem Eigengewicht. Das spezielle Druckübersetzer-System ermöglicht den Einsatz leichter und kompakter Minibagger in anspruchsvollen Abbrucheinsätzen.

### ANWENDUNGEN

- Primär- und Sekundärabbruch
- Innenabbruch / Entkernung



### IHRE VORTEILE

- Unerreichte Brechkraft: der Druckübersetzer arbeitet bei ca. 500 bar Betriebsdruck
- Maximale Produktivität: große Öffnungsweite für große Materialstärken, schneiden nahezu alles, was ins Gebiss passt
- Absolut flexibel: der Druckübersetzer arbeitet unabhängig vom Maschinendruck, für jeden Mini- und Kompaktbagger geeignet
- Geringe Servicezeiten: Verschleißteile vor Ort austauschbar



Darda Abbruchscheren	CC260	CC340	CC440	CC480	CC580	CC700
Baggerdienstgewicht (t)	1,2	1,5-2,7	2,5-4,5	4-6	5,5-9	7-15
Einsatzgewicht (kg)	74	150	235	275	360	600
Gewicht mit Drehantrieb (kg)	-	-	280	320	420	595
Öffnungsweite (mm)	250	343	440	460	560	650
Max. Anschlussdruck (bar)	270	270	250	250	250	270
Betriebsdruck (bar)	500	470				500
Brechkraft max. (t)	22	36,7	44	50	54	70
Ölbedarf (l/min)	30	100	100	100	100	150

# Darda

## Stahlscheren

Für die Verarbeitung von Metallen, Kabeln und Tanks in der Entkernung oder schwer zugänglichen Bereichen, sind DARDA Stahlscheren ideal. Die Gebisse sind maßgeschneidert auf die jeweilige Anforderung: ob Schneiden von Trägern und Profilen, dünnwandigen Blechkonstruktionen oder Kabeln.

### ANWENDUNGEN

- Primär- und Sekundärabbruch
- Innenabbruch / Entkernung
- Kabelrecycling



Dünnwandige Stahlobjekte (Silos, Tanks) lassen sich um ein Vielfaches schneller und effizienter mit Tankschneidern zerlegen, als mit reinen Schrottscheren

### IHRE VORTEILE

- Unerreichte Schneidkraft: DARDA Schrottscheren arbeiten mit 500 bar Druckübersetzern
- Maximale Produktivität: große Öffnungsweite für große Materialstärken, schneiden nahezu alles, was ins Gebiss passt
- Absolut flexibel: Druckübersetzer der Schrottscheren arbeitet unabhängig vom Maschinendruck, für jeden Mini- und Kompaktbagger geeignet
- Geringe Servicezeiten: Verschleißteile vor Ort austauschbar
- Wirtschaftliches Arbeiten: die Tankschere zerlegt dünne Bleche schneller, als jede Schrottschere



Schrottscheren verfügen über Druckübersetzer und sind grundsätzlich mit hydraulischen Drehwerken ausgestattet. Leistungsstarke Kleingeräte für die Entkernung



Tankschneider TC120: für dünnwandige Blechkonstruktionen, Tanks, Rohre



Multicutter MC200: Universell einsetzbar: z.B. für Kabelrecycling, schneidet auch mühelos Rohre, Profile und Träger. Universell einsetzbar

Darda Stahlscheren	CC420S	CC700S	TC120	MC200	MC300
Baggerdienstgewicht (t)	3-6	7-15	3-8	1,2-2,8	2,5-9
Einsatzgewicht (kg)	275	625	270	130	290
Öffnungsweite (mm)	145	268	125	200	350
Max. Anschlussdruck (bar)	250	250	250	250	250
Betriebsdruck (bar)	500	470	470	190	170
Brechkraft max. (t)	75,4	188	60	50	60
Ölbedarf (l/min)	100	150	100	90	100

# Rammer Excellence Line

Hydraulikhämmer | kleine Baureihe



Kompakte und leistungsfähige Hydraulikhämmer der Excellence Line sind optimal auf alle Anwendungen mit kleinen Trägergeräten abgestimmt. Wartungsfreie Mantel-Membranspeicher stellen permanent hohe Schlagleistung sicher. Das intelligente RD3 / My Fleet Flottenmanagement unterstützt bei der Planung Ihrer Einsätze.

## ANWENDUNGEN

- Abbruch / Entkernung
- GaLaBau
- Verkehrswegebau

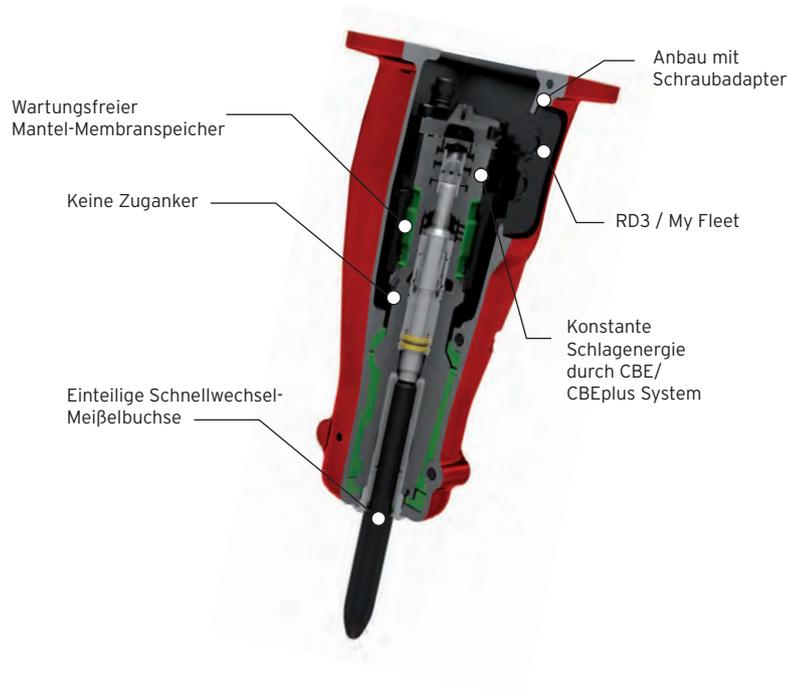
## IHRE VORTEILE

- Erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit: RD3 protokolliert Betriebsstunden
- Hohe Produktivität: CBE/CBEplus System sichert stets maximale Schlagkraft, unabhängig vom Arbeitsdruck des Trägergeräts
- Einfache Bedienung: wartungsfreie (Mantel-)Membran benötigt keine monatliche Wartung

	155E	255E	355E	455E	555E	777E	999E
Einsatzgewicht (kg)	90	110	150	230	275	385	505
Betriebsdruck (bar)	80-130	95-150	90-150	100-170	90-140	90-140	100-140
Druckbegrenzung (bar)	220	220	220	220	220	220	220
Ölbedarf (l/min)	15-33	15-35	25-55	40-70	36-90	40-120	50-150
Rückstaudruck (bar)	20	20	20	20	20	20	20
Aufnahmeleistung (kW)	7,2	8,8	14,0	19,8	21,0	28,0	35,0
Meißeldurchmesser (mm)	36	40	48	56	72	80	90
Lärmpegel (dB)	119	119	118	115	122	124	127
Baggerdienstgewicht (t)	0,8-1,8	1,2-2,5	1,6-3,6	2,7-5,2	3,2-8,0	4,3-9,5	5,8-13
RD3 My Fleet	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Anschluss Schmieranlage							

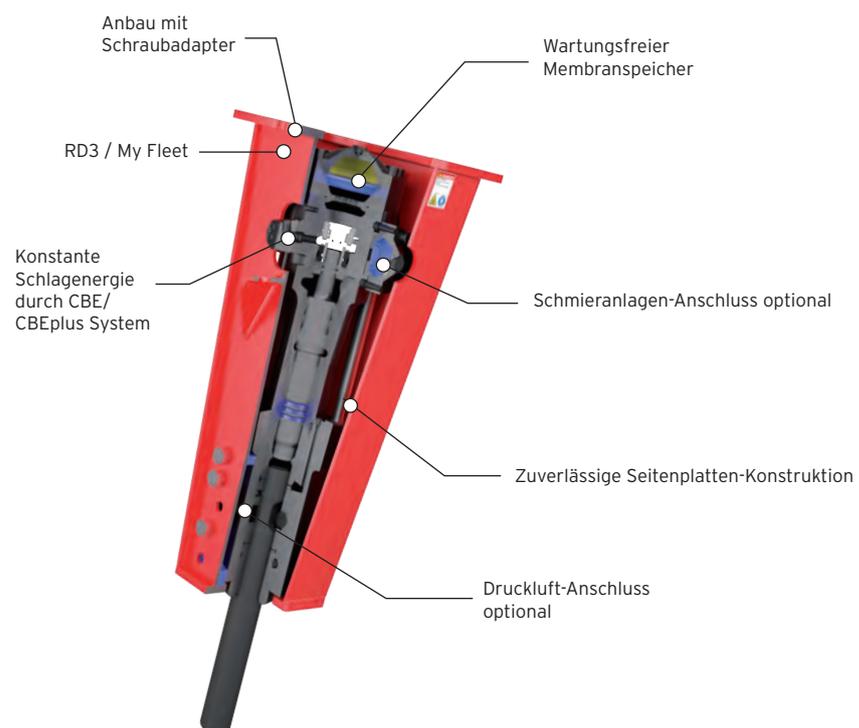
## KLEINE BAUREIHE

155E | 255E | 355E | 455E | 555E | 777E | 999E



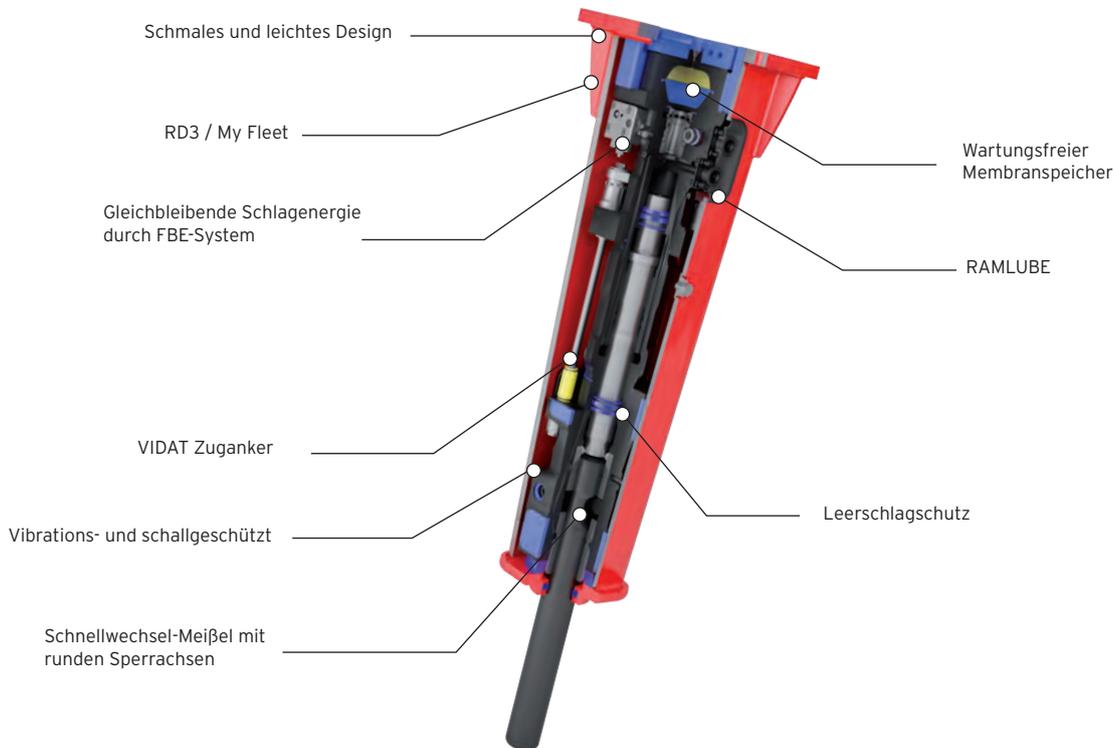
## KLEINE BAUREIHE

1322E



# Rammer Excellence Line

## Hydraulikhämmer | mittlere Baureihe



Anwendungen an Ketten- und Mobilbaggern mittlerer Größe erfordern Hydraulikhämmer, die leicht und gleichzeitig leistungsstark sind. Das verdankt sie in erster Linie ihrer hohen Schlagkraft dank FBE-System. Das schlanke Gehäuse bietet beste Sichtverhältnisse und ist ideal für den Einsatz an Mobilbaggern. Exzellente Merkmale, wie eine integrierte Leerschlagsicherung und automatische Zentralschmieranlage machen die Hämmer zum professionellen Arbeitswerkzeug.

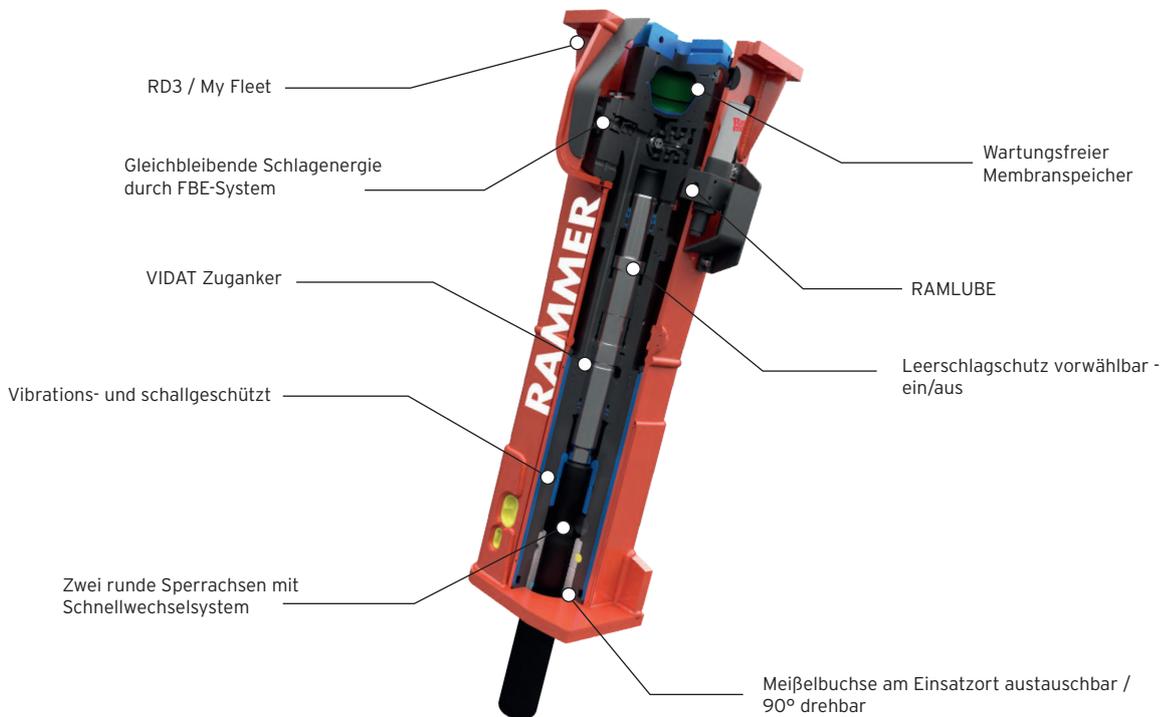
### ANWENDUNGEN

- Abbruch
- Gewinnung
- Verkehrswegebau

### IHRE VORTEILE

- Sicher im Betrieb: RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben
- Servicefreundlich: RAMLUBE Zentralschmieranlage
- Erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit: RD3 protokolliert Betriebsstunden

	1533E
Einsatzgewicht (kg)	870
Betriebsdruck (bar)	140-160
Druckbegrenzung (bar)	220
Ölbedarf (l/min)	80-140
Rückstaudruck (bar)	10
Aufnahmeleistung (kW)	37,0
Meißeldurchmesser (mm)	105
Lärmpegel (dB)	124
Baggerdienstgewicht (t)	10-19
Zentralschmieranlage	✓
Leerschlagschutz	✓
RD3 My Fleet	✓



Diese drei Modelle der mittleren Baureihe verfügen über die gleichen hochwertigen und leistungsfähigen Merkmale wie die große Baureihe. Damit sind auch sie optimal für anspruchsvolle Einsätze unter härtesten Bedingungen ausgestattet.

#### ANWENDUNGEN

- Abbruch
- Gewinnung
- Verkehrswegebau

#### IHRE VORTEILE

- Sicher im Betrieb: RAMMER Leerschlagschutz sperrt den Schlagkolben
- Servicefreundlich: RAMLUBE Zentralschmieranlage
- Senkt Betriebskosten: 90° drehbare Verschleißbuchse verlängert die Nutzungsdauer
- Erhöht Ihre Wirtschaftlichkeit: RD3 protokolliert Betriebsstunden
- Hohe Sicherheit: Schutzventil gegen hohe Drücke und Ölmengen

	1655E
Einsatzgewicht (kg)	1.080
Betriebsdruck (bar)	135-145
Druckbegrenzung (bar)	220
Ölbedarf (l/min)	90-130
Rückstaudruck (bar)	10
Aufnahmeleistung (kW)	31,0
Meißeldurchmesser (mm)	115
Lärmpegel (dB)	127
Baggerdienstgewicht (t)	12-20
Zentralschmieranlage	✓
Leerschlagschutz	✓
RAMVALVE	✓
RD3 My Fleet	✓
Verschleißbuchse	90°



# Innovationen von Rammer

## Ausstattungen für mehr Effizienz

Seit über 40 Jahren vertrauen Kunden weltweit RAMMER Hydraulikhämmern. Die mit bewährten RAMMER-Funktionen und Standards ausgerüsteten Hämmer sollen maßgeblich dazu beitragen, Ihre Produktivität und Rentabilität zu steigern. Speziell dafür werden die Produkte und Dienstleistungen permanent weiterentwickelt.

### RAMLUBE

Die automatische Zentralschmieranlage von RAMMER versorgt den Hydraulikhammer permanent mit Schmierfett und macht stündliches manuelles Schmieren überflüssig. Das Wechseln von Schmierkartuschen ist einfach und innerhalb kürzester Zeit durchführbar.

### RAMVALVE

Ein Schutzventil, das den Hammer vor zu hohen Drücken und Hydraulikölmengen schützt. Eine Überlastung des Hammers ist damit ausgeschlossen.

### RAMMER Leerschlagschutz

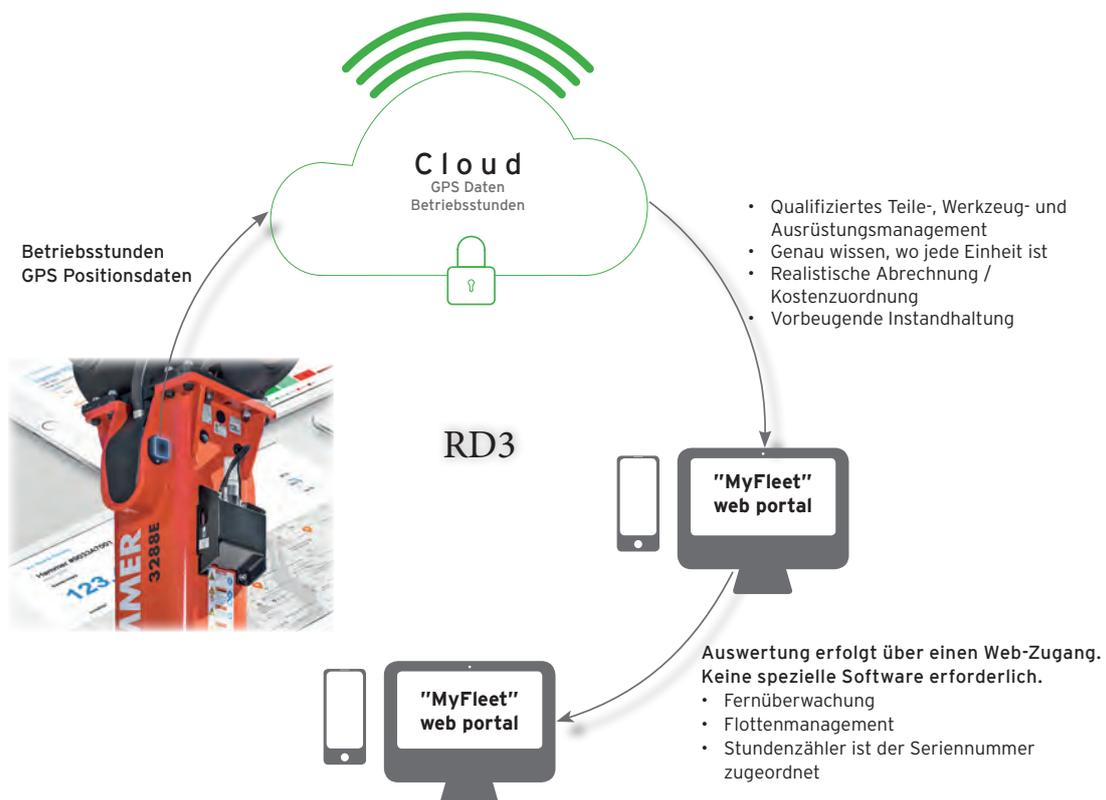
Damit ausgestattete Hydraulikhämmer arbeiten nur, wenn der Meißel fest angedrückt ist und Kontakt zum Schlagkolben hat. Ist der Meißel nicht angepresst, läuft der Hammer nicht an.

### RAMDATA

Die Anzeige am Hammer gibt Auskunft über Wartungsintervalle des Hammers.

### RAMMER RD3 TECHNOLOGIE

Überwachungssystem für Hydraulikhämmer: erfasst Betriebsstunden und verfügt über ein Ortungssystem (z.B. über Google-Maps TM)



# MTB Ecoline

## Hydraulikhämmer



Leistungsfähige Hydraulikhämmer für Kompaktmaschinen und Minibagger - MTB ecoline

Hydraulikhämmer der MTB ecoline sind besonders für den Einsatz an Mini- und Kompaktmaschinen konzipiert, in bestem Preis-Leistungsverhältnis. Bei kompakter Bauweise und geringem Eigengewicht sind diese Hydraulikhämmer pflegeleicht und widerstandsfähig. Da Kompaktbagger generell nur über kleine Leitungsquerschnitte verfügen, arbeiten MTB ecoline Hydraulikhämmer zuverlässig, selbst bei Rückstaudrücken von bis zu 25 bar.

### ANWENDUNGEN

- Verkehrswegebau
- GaLaBau
- Entkernung, Innenabbruch
- Entfernen von Schlackeresten in Gusspfannen

### IHRE VORTEILE

- Sicher: perfekt abgestimmt für Einsätze an Kompaktbaggern mit hohem Rückstaudruck
- Vielseitig: unterschiedliche Einsteckwerkzeuge für jede Anwendung
- Weniger Reparaturkosten: Hydraulikanschlüsse geschützt im Sichtfeld des Fahrers
- Lange Nutzungsdauer: robuster und einfacher Aufbau, wenige bewegliche Teile

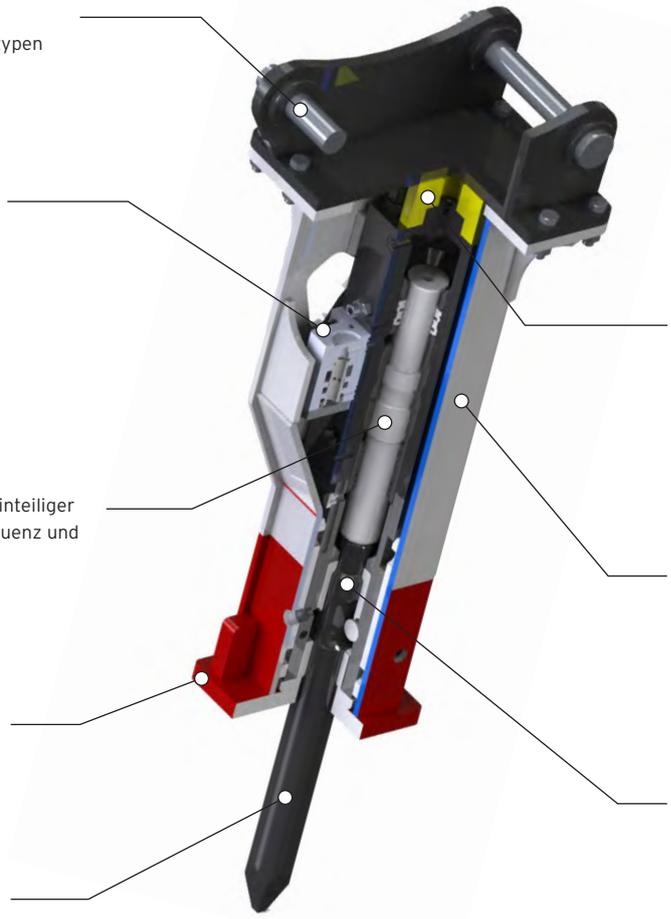
Ideal für jeden Mietpark:  
nur 2 Bohrbilder für alle Gehäusetypen

Hydraulikanschlüsse geschützt  
angeordnet, ideal für Arbeiten  
im Verbau

Bauteiloptimiert und zuverlässig: einteiliger  
Schlagkolben mit hoher Schlagfrequenz und  
dadurch größerer Brechwirkung

Zusätzliche Verschleißplatten aus  
Hardox im Arbeitsbereich

Vielseitig: unterschiedliche  
Einsteckwerkzeuge erhältlich



Einfacher und robuster Aufbau  
mit Kolbendruckspeicher,  
unempfindlich bei Rückstaudruck

Schallgedämpft durch  
geschlossenes Gehäuse

Wartungsfreundlich durch leicht  
zugängliche Verschleißteile

Hydraulikhämmer	MTB09G	MTB11G	MTB15G	MTB21G	MTB30G	MTB40G
Baggerdienstgewicht (t)	0,75-1,5	1-2,5	1-3	2,5-6	3-8	4-10
Einsatzgewicht (kg)	80	120	165	215	300	460
Schlagfrequenz (1/min)	780-1.440	1.140-1.365	600-1.150	600-1.140	390-1.000	450-1.000
Meißeldurchmesser (mm)	38	45	50	68	70	80
Länge ohne Meißel (mm)	640	726	824	911	1018	1148
Länge mit Meißel (mm)	884	925	1080	1271	1430	1587
Ölbedarf (l/min)	15-30	20-35	20-35	30-60	30-65	45-100
Betriebsdruck (bar)	120	120	85-150	120	105-155	100-140
Rückstaudruck max. (bar)	25	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20

# MTB Proline

## Hydraulikhämmer



Leistungstark und zuverlässig - MTB11G im Einsatz

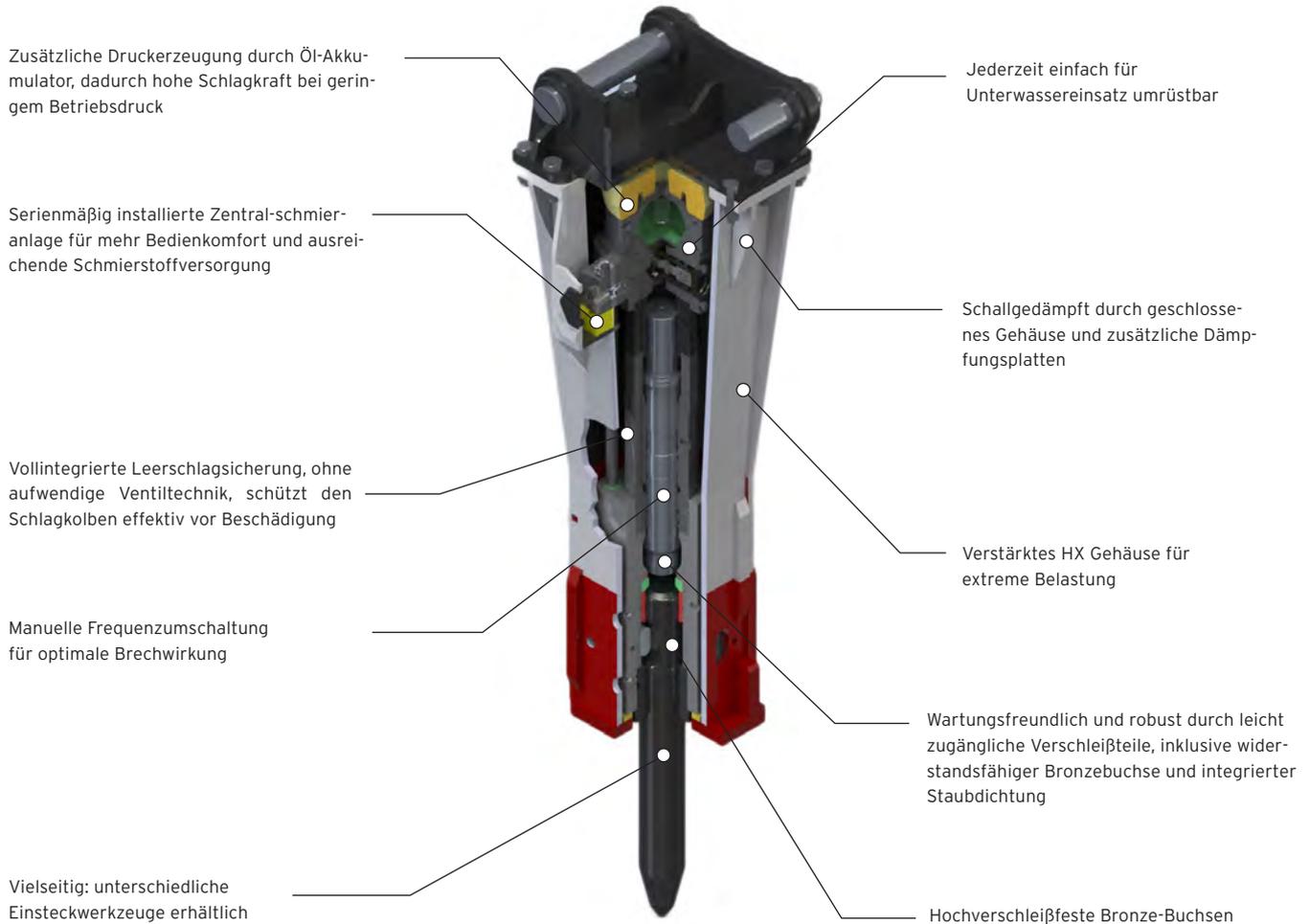
Die Top Performer der MTB proline sind ideal für Abbruch- und Gewinnungseinsätze und wurden eigens dafür entwickelt. Durch die integrierte hydraulische Druckerzeugung, entwickeln die Hydraulikhämmer maximale Schlagleistung bei niedrigem Betriebsdruck, das bedeutet bis zu 30% weniger Kraftstoffbedarf des Trägergeräts. Besonders großen Wert wurde hierbei auf Betriebssicherheit und Zuverlässigkeit gelegt: die konstruktiv vollintegrierte Leerschlagsicherung dämpft jeden Leerschlag und kommt ohne zusätzliche, aufwändige Ventiltechnik oder Autostop-Funktion aus.

### ANWENDUNGEN

- Abbruch
- Gewinnung
- Tiefbau / Verkehrswegebau
- GaLaBau
- Tunnelbau

### IHRE VORTEILE

- Bis zu 30% Kraftstoffersparnis: geringer Betriebsdruck erfordert weniger Pumpenleistung der Maschine
- Sicher: vollintegrierte Leerschlagsicherung schützt das Schlagwerk
- Hohe Produktivität: Frequenzumschaltung stellt sicher, dass das Material schnellstmöglich gebrochen werden kann
- Lange Nutzungsdauer: widerstandsfähiges HX-Gehäuse und zusätzliche Verschleißplatten im Inneren schützen das Schlagwerk
- Senkt Wartungskosten: Bronze-Einlagen in den Verschleißbuchsen verlängern die Serviceintervalle
- Bedienerfreundlich: Zentralschmieranlage mit Permanent schmierung reduziert den Verschleiß auf ein Minimum



Hydraulikhämmer	MTB45D	MTB55D	MTB85DHX	MTB105DHX	MTB135DHX
Baggerdienstgewicht (t)	3-8	4-10	7-13	9-15	14-20
Einsatzgewicht (kg)	400	490	800	1.010	1.355
Schlagfrequenz (1/min)	433-833	417-750	385-770	440-770	440-790
Meißeldurchmesser (mm)	75	85	95	100	115
Schallpegel (dB)	124	126	126	126	125
Länge ohne Meißel	1125	1125	1317	1317	1615
Länge mit Meißel	1535	1535	1838	1911	2240
Ölbedarf (l/min)	50-100	50-100	60-120	70-130	70-130
Betriebsdruck (bar)	120	120	125	125	135
Rückstaudruck max. (bar)	10-20	10-12	6-10	6-10	6-10
Zentralschmieranlage			✓	✓	✓
Frequenzumschaltung					

# UAM

## Anbauverdichter



Optimale Verdichtung selbst bei nassen und bindigen Böden



Der HD500 ist dank seiner robusten Konstruktion und seinen 500 kg Dienstgewicht für Trägergeräte ab 3 Tonnen z.B. im GaLaBau einsetzbar

UAM Anbauverdichter sind im täglichen Einsatz erprobt und von Profis für Profis entwickelt. Wartungsarm und effizient, einfach und sicher in der Bedienung, erzielen sie stets die bestmögliche Verdichtung bei allen Bodenverhältnissen.

Die Hydraulikversorgung erfolgt durch Betriebsart "Hammerkreis", damit entfallen unnötige Leistungsverluste durch Rückstaudruck.

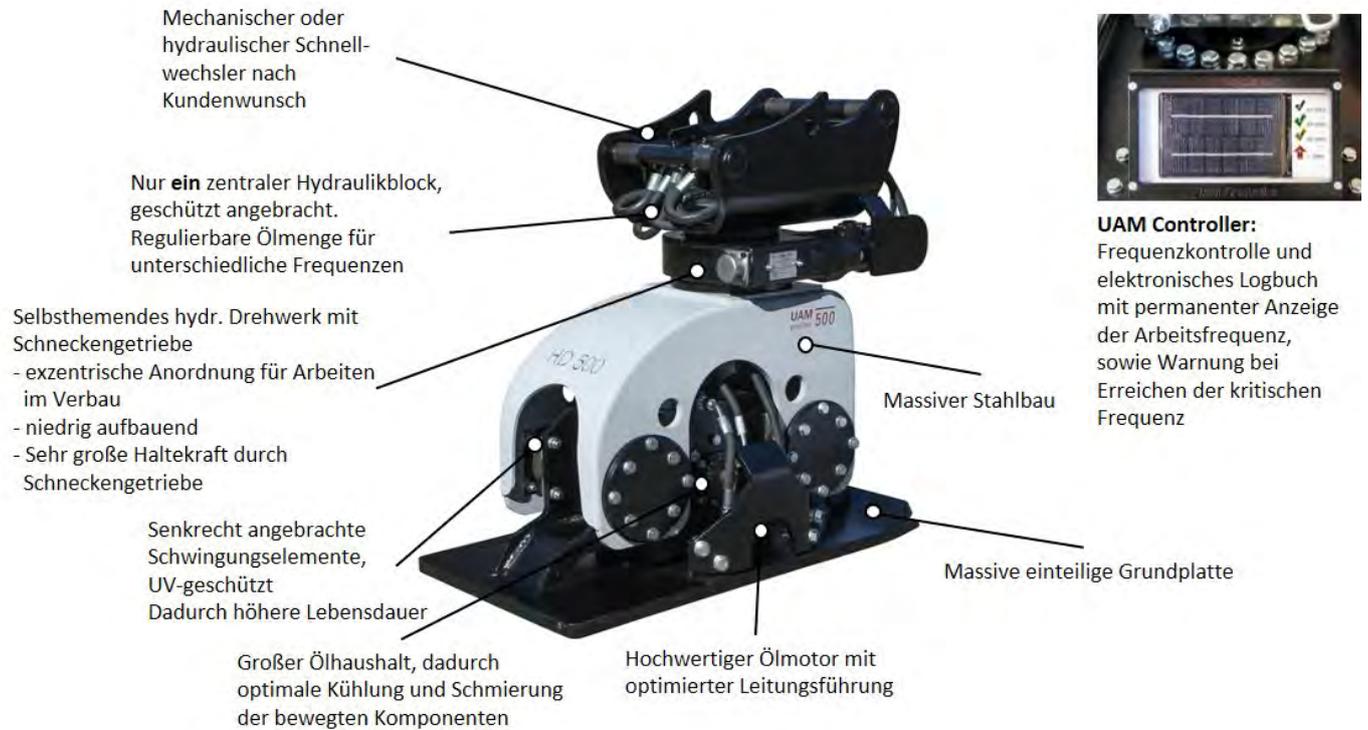
Der UAM Frequenzcontroller zeigt dem Bediener an, ob der Verdichter mit der richtigen Frequenz arbeitet. Ein elektronisches Logbuch zeichnet Frequenz und Betriebsstunden auf, um ggf. im Schadensfall dokumentieren zu können, ob der Verdichter in kritischer Eigenfrequenz gearbeitet hat.

### ANWENDUNGEN

- Kanalbau, Rohrleitungsbau
- Tiefbau, Verkehrswegebau
- Errichten von Rampen mit hoher Tragfähigkeit auf Abbruchbaustellen

### IHRE VORTEILE

- Effektive Kraftstoffersparnis: Betriebsart "Hammerkreis" erfolgt mit drucklosem Rücklauf, bis zu 15 kW weniger Verluste durch Rückstaudruck
- Sicherheit: permanente Frequenzkontrolle warnt vor kritischer Eigenfrequenz
- Hohe Effizienz: stufenlose Frequenzverstellung garantiert optimales Verdichtungsergebnis, die Frequenzanzeige ist stets gut für den Bediener sichtbar
- Reduziert Reparaturkosten: alle Hydraulikkomponenten und Schläuche sind innenliegend, keine Gefahr durch Beschädigung im schmalen Graben / Verbau
- Lange Nutzungsdauer: großer Öl-Haushalt gewährleistet optimale Kühlung im Dauerbetrieb und senkt erheblich den Wartungsbedarf



Anbauverdichter	HD125	HD140	HD200
Baggerdienstgewicht (t)	2-10	2-10	5-60
Einsatzgewicht (kg)	150	170	300
Frequenzbereich (Hz)	55	55	35-60
Dynamische Schlagkraft (kg)	2000	2000	1.000-4.500
Haltekraft Drehwerk (Nm)	-	-	-
Plattenbreite (mm)	270	400	280
Plattenlänge (mm)	740	740	750
Betriebsdruck (bar)	160	160	160
Ölbedarf (l/min)	40	40	60

Anbauverdichter	HD300	HD500	HD800
Baggerdienstgewicht (t)	2-8	5-10	7-20
Einsatzgewicht (kg)	280	470	780
Frequenzbereich (Hz)	28-60	35-60	35-60
Dynamische Schlagkraft (kg)	1.000-3.400	1.500-4.300	2.800-8.300
Haltekraft Drehwerk (Nm)	3.300	3.300	9.300
Plattenbreite (mm)	720	510	660
Plattenlänge (mm)	1.100	800	1.000
Betriebsdruck max. (bar)	210	210	210
Ölbedarf min. (l/min)	40	60	90

# UAM

## VDL Verdichterlöffel



UAM Verdichterlöffel ermöglichen Aushub und Verdichtung ohne Werkzeugwechsel. Insbesondere wenn kein vollhydraulischer Schnellwechsler am Trägergerät vorhanden ist, ist dies eine günstige Alternative für effiziente Bodenarbeiten.

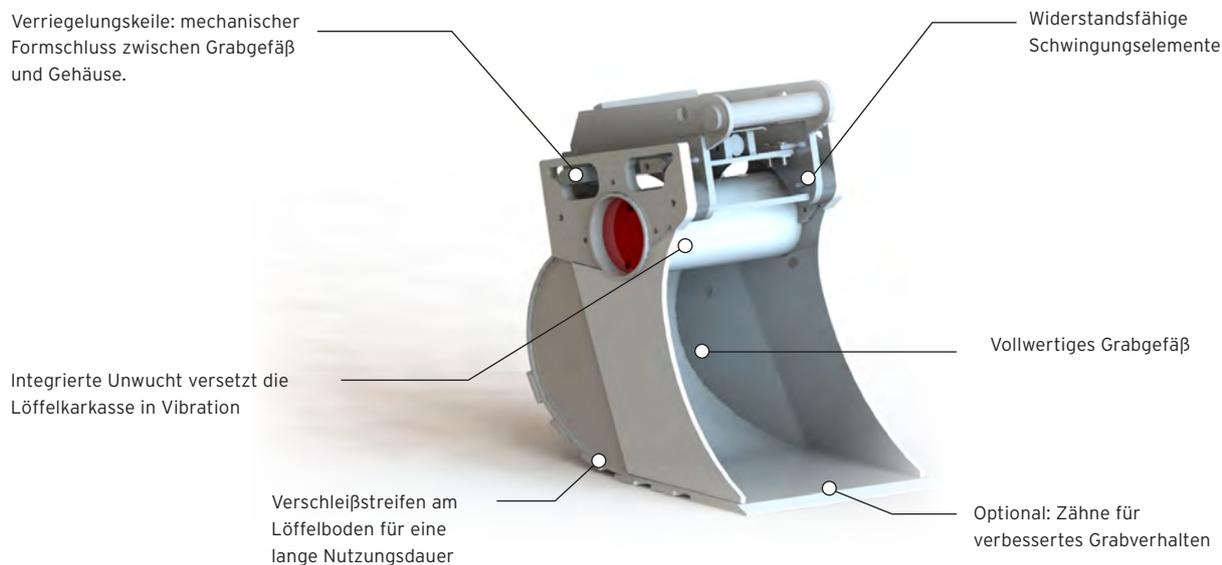
Bei Aushub- oder Verfüllarbeiten ist der Löffel starr verriegelt, im Verdichterbetrieb erfolgt die Schwingungsaufnahme über Gummi-Dämpfungselemente. Die Umschaltung von Grab- in Verdichterbetrieb erfolgt hydraulisch bequem von der Kabine aus.

### ANWENDUNGEN

- Kanalbau
- Verkehrswegebau
- GaLaBau

### IHRE VORTEILE

- Spart Investitionskosten: Aushub, Wiedereinbau und Verdichtung mit demselben Gerät
- Effektive Zeitersparnis: kein Werkzeugwechsel erforderlich
- Schont Bedienpersonal: keine Verdichtung per handgeführtem Rüttelstampfer erforderlich



Umschaltung von Grabmodus auf Vibration bequem aus der Fahrerkabine



Verdichten: Verriegelungskeile sind eingefahren und erlauben freie Schwingung des Löffels



Graben und Verfüllen: Verriegelungskeile sind ausgefahren und sichern den Formschluss zum Grabgefäß

Verdichteri Löffel	VDL300XS	VDL400XS	VDL300S	VDL400S	VDL600S	VDL400M	VDL600M	VDL800M	VDL600L	VDL800L
Baggerdienstgewicht (t)	1,6-2,6	1,6-2,6	3-5,5	3-5,5	3-5,5	5,5-8,5	5,5-8,5	5,5-8,5	13-17	13-17
Einsatzgewicht (kg)	110	120	120	135	165	210	265	320	410	500
Schnittbreite (mm)	300	400	300	400	600	400	600	800	600	800
Inhalt (m <sup>3</sup> )	0,05	0,07	0,06	0,09	0,15	0,13	0,20	0,30	0,33	0,46
Frequenz (Hz)	42	42	42	42	42	42	42	42	42	42
Schlagkraft (kg)	1.200	1.500	1.800	2.200	2.800	3.000	3.400	4.200	4.500	5.200
Betriebsdruck (bar)	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Ölbedarf (l/min)	25	25	25	25	25	40	40	40	40	40

# Rockwheel

## Anbaufräsen



Feinfühliges, Präzises Arbeiten in erschütterungssensiblen Bereichen, über die gesamte Trommelbreite - mehr Meter in weniger Zeit mit Rockwheel Fräsen

Leistung und Effizienz sind die herausragenden Merkmale einer Rockwheel Anbaufräse. Die unterschiedlichen Antriebskonzepte zur Momentübertragung sind der jeweiligen Maschinenklasse angepasst und erreichen damit das Maximum an Lösekraft.

Mehr Meter in weniger Zeit: breite Frästrommeln lösen das Material schnell und effizient, das feine Fräsgut kann nach Abschluss der Arbeiten direkt wieder verfüllt und muss nicht erst zerkleinert werden.

Hydraulikhämmer dürfen bei Abbrucharbeiten in lärm- und vibrationsensiblen Bereichen oft nicht eingesetzt werden (z.B. an Krankenhäusern, Staudämmen, etc.). Rockwheel Fräsen arbeiten geräusch- und vibrationsarm. Dabei wird nur das abgetragen, was auch wirklich weg soll: die Frästiefe kann individuell und einfach gesteuert werden.

Einsätze unter Wasser sind kein Problem: bei Abbruch in überfluteten Kellern oder Vertiefen von Flussbetten sind dank vollständig geschlossener Gehäuse keine besonderen Vorkehrungen zu treffen.

### ANWENDUNGEN

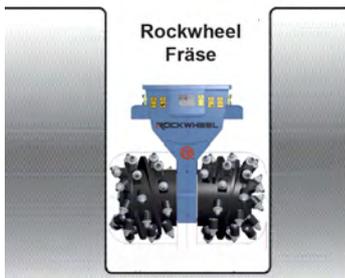
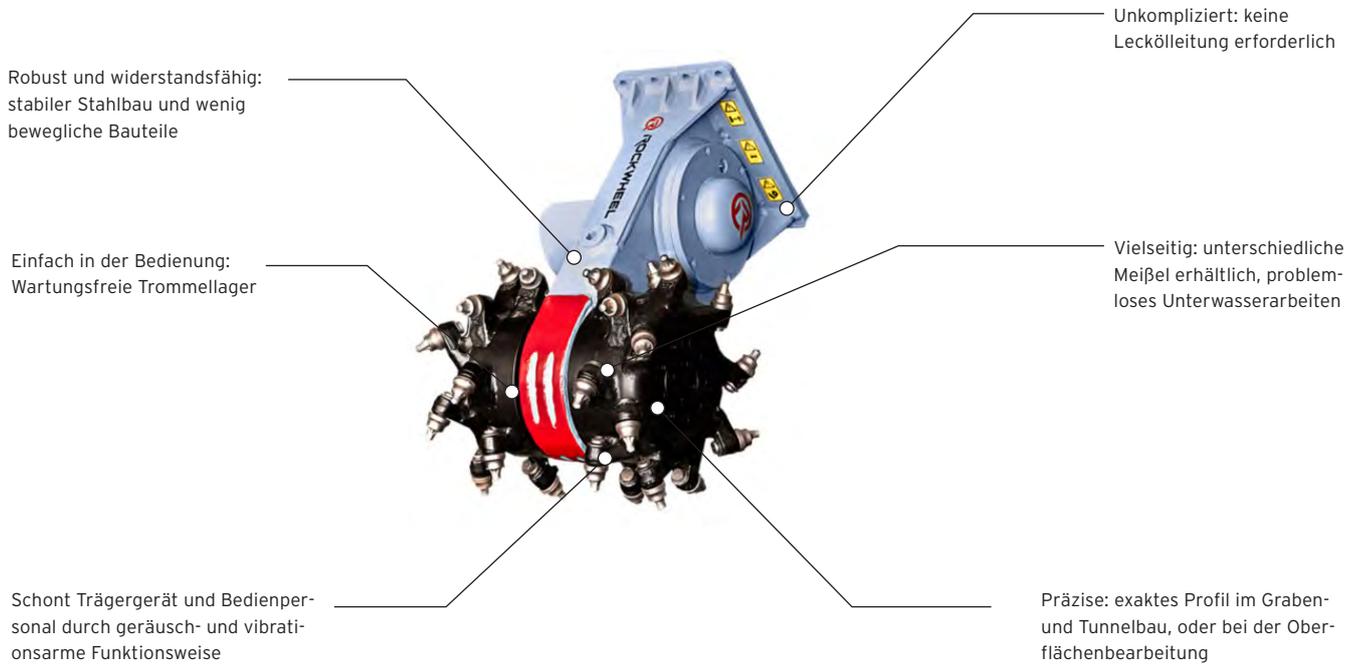
- Gewinnung
- Abbruch, Entkernung, Abtragen kontaminierter Beschichtungen
- Verkehrswegebau, Tiefbau
- Tunnelbau

### IHRE VORTEILE

- Hohe Produktivität: breite Trommeln sichern hohen Durchsatz. Fräsgut kann direkt wiederverfüllt werden, keine Nachbereitung erforderlich
- Hohe Flexibilität: Arbeiten in innerstädtischen Bereichen dank geräuschlosem Antrieb und vibrationsarmer Arbeitsweise
- Sicher: Arbeiten unter Wasser ohne besondere Vorkehrungen (Druckluft-Kompressor)
- Servicefreundlich: wartungsfreie Trommeln
- Spart Zeit: präzises Grabenprofil erfordert keine Nacharbeit im Grabenbau

#### Infobox

Für Arbeiten unter Wasser mit Hydraulikhämmern, ist es zwingend erforderlich, den Hydraulikhammer mit Luftdruck zu versorgen. Nur so ist gewährleistet, dass der Hydraulikhammer „wasserdicht“ arbeiten kann und nicht beschädigt wird. Anbaufräsen bedürfen keiner besonderen Vorkehrungen. Sie können direkt unter Wasser eingesetzt werden und lösen so Gesteinhärten bis ca. 110 MPa problemlos



Präzises Grabenprofil - keine Nacharbeit notwendig

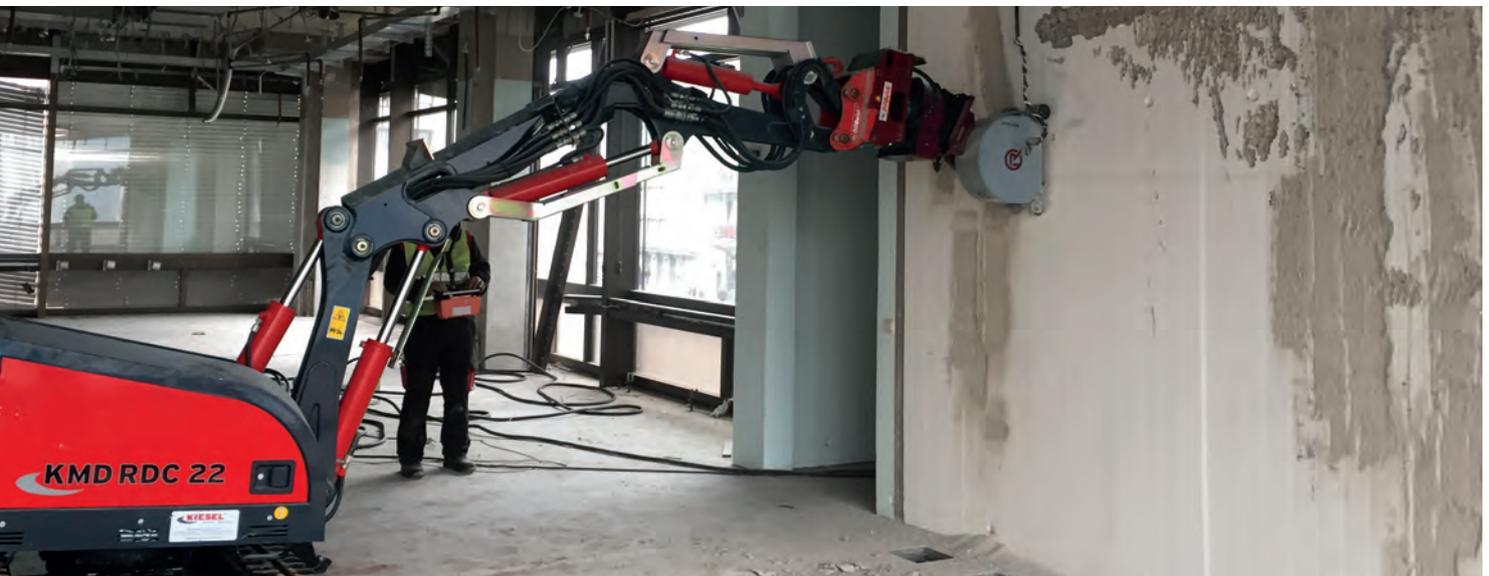


Fräsgut einer Rockwheel - kann direkt wiederverfüllt werden

Anbaufräsen	C2	G5	G5 Twin	D10	D15
Baggerdienstgewicht (t)	0,7-2,5	2,5-6	5-10	8-11	12-18
Einsatzgewicht (kg)	66	181	193	426	595
Maximaler Betriebsdruck (bar)	225	400	400	400	400
Optimaler Betriebsdruck (bar)	190	250	300	290	210
Maximaler Ölbedarf (l/min)	60	65	100	113	132
Optimaler Ölbedarf (l/min)	30	53	90	60	120
Drehmoment Fräse (Nm)	1.095	3.750	4.288	3.570	6.320
Drehmoment Meißel ca. (kN)	8	22	25	17	27
Trommel Geschwindigkeit (rpm)	98,0	50,0	95,0	80,0	95,0
Anzahl der Meißel (Stk)	50	32	32	56	64
Trommeldurchmesser (mm)	270	340	340	423	475
Trommelbreite (mm)	300	400	400	744	831
Breite Mittelsteg (mm)	60	82	82	103	118
Hydraulikleistung (kW)	9,5	22,0	44,0	29,0	41,0

# Rockwheel

## Anbaufräsen



Absolute Präzisionsarbeit - Oberflächenabtrag kontaminierter Beschichtungen mit einer Flächenfräse RR200. Die Frästiefe ist individuell verstellbar.



### HOLZMEISSEL

Universell einsetzbar: die Frästrommel kann mit Holzmeißeln, anstatt Felsmeißeln ausgestattet werden. Als Unterstützung bei Rodungsarbeiten wird die Rockwheel Fräse zur Baumstumpfräse. Alternativ kann die Frästrommel vollständig gegen ein Holzschneidrad ersetzt werden.



### ROTATOREINHEIT

Mit einem Drehwerk ausgestattet kann die Fräse versetzt zur Arbeitsrichtung des Baggers arbeiten. Z.B. Parallel zu Gebäudewänden oder in Gräben, die schräg zum Bagger verlaufen. 360° endlos drehbar kann die Lauf- und Arbeitsrichtung beliebig variiert werden.



### WASSERSPRÜHEINRICHTUNG

Feiner Wasserstaub bindet die Staubpartikel: die Staubbinding erfolgt im gesamten Arbeitsbereich, anstatt nur punktuell, wie mit einem herkömmlichen Wasserschlauch.

## GRABENFRÄSEN TRENCHCUTTER

Für besonders schmale Gräben: die Trommel der Trenchcutter ist vertikal am Gehäuse angebracht und verfügt zudem über ein Stabilisierungsrad. Das Ergebnis sind besonders schmale Gräben, die mit herkömmlichen Trommelfräsen nicht möglich sind. Das Stabilisierungsrad unterstützt die Führung der Fräse.



Axialfräsen	TC10
Baggerdienstgewicht (t)	15-25
Einsatzgewicht (kg)	968
Trommeldurchmesser (mm)	635
Betriebsdruck (bar)	400
Optimaler Ölbedarf (l/min)	220
Hydraulikleistung (kW)	70,0

## AXIALFRÄSEN

Für Bohrungen und Ausschachtungen, Abtragen von Beschichtungen in Rohren sind Rockwheel Axialfräsen optimal. Der Fräskopf ist vertikal am Gehäuse angebracht und kann damit z.B. die Armierung an Gründungspfählen freilegen.



Axialfräsen	AX20
Baggerdienstgewicht (t)	15-25
Einsatzgewicht (kg)	885
Trommeldurchmesser (mm)	646
Betriebsdruck (bar)	400
Optimaler Ölbedarf (l/min)	220
Hydraulikleistung (kW)	70,0

## FLÄCHENFRÄSEN ROADRUNNER

Für Asphalt und kontrollierten Oberflächenabtrag: die Frästiefe der Roadrunner kann individuell eingestellt werden. Damit kommt nur das weg, was auch weg muss. Besonders leistungsstark im Verkehrswegebau, aber auch für Profilierarbeiten in der Entkernung (Bodenbeläge, Estrich).



Roadrunner	RR200	RR300	RR400	RR600*
Baggerdienstgewicht (t)	1-3,5	5-8	8-14	12-18
Einsatzgewicht (kg)	140	450	600	750
Schnittbreite (mm)	170	300	400	600
Schnitttiefe (mm)	10-20	120	0-146	0-170
Schnittabstand Bordstein (mm)	50	50	50	50
Betriebsdruck (bar)	400	180-210	180-210	170-300
Optimaler Ölbedarf (l/min)	30-40	60-80	100-125	120
Hydraulikleistung (kW)	18,0	30,0	40,0	44,0

\*Lecköl erforderlich

# Kinshofer

## Erdbohrer



Die robusten Erdbohrer sind eine wirtschaftliche und maßgeschneiderte Lösung zum Bohren von Löchern. Ihr modularer Aufbau erlaubt die Kombination von starker Antriebseinheit, individuellem Schneckendurchmesser und einfach austauschbaren Verschleißteilen. Mit wenigen Handgriffen kann bei Bedarf am Einsatzort eine Verlängerung eingefügt werden, für noch mehr Effizienz beim Tieflochbohren.

### ANWENDUNGEN

- Bohren von Löchern
- Zaunpfähle - Gründungsanker-Installationen
- Masten - Brunnenbohrungen
- Fundamente
- Pflanzlöcher

### IHRE VORTEILE

- Hoher Sicherheitsanspruch: fest verbundene, einteilige Antriebswelle ist gegen Herausfallen gesichert
- Gesteigerte Produktivität: Planetengetriebe mit optimaler Kraftübertragung sichert optimales Drehmoment und Grabergebnis
- Spart Zeit: Verschleißteile, Zähne und Zentrierspitzen am Einsatzort einfach austauschbar
- Niedrige Servicekosten: geschlossenes Antriebsgehäuse, blau eingefärbtes Hydrauliköl dient als Indikator für Servicezeiten



Baggeraufnahme mit Schnellwechsler oder pendelnd

Starkes Planetengetriebe multipliziert das Ausgangsdrehmoment des Motors und sorgt für extreme Leistungsfähigkeit, selbst bei kleinen Trägergeräten

Verlängerungen in unterschiedlichen Arbeitslängen für Tieflochbohren, auf Wunsch auch teleskopierbar

Unterschiedliche Schneckendurchmesser, schnell und einfach wechselbare Spiralen

Schnell und einfach austauschbare Verschleißteile mit patentiertem Shock-Lock System: stoßabsorbierend, verlängert die Lebensdauer der Zähne

	Baggerdienstgewicht	Einsatzgewicht	Ø Schnecke	Betriebsdruck	Ölbedarf	Drehmoment	Verlängerungen
	t	kg	mm	bar	l/min	Nm	mm
X1500	1-2	46	100-400	70-205	20-45	511-1.496	500   800   1.000
X2000	1-2,5	47	100-450	70-240	25-57	639-2.190	
X2500	1,5-3	48	100-500	70-240	27-65	830-2.847	
3000MAX	2-4	71	100-600	80-240	27-75	9589-2.877	
3500MAX	2,5-4,5	73	100-750	80-240	40-85	1.205-3.614	
4500MAX	3-5	75	100-900	80-240	50-95	1.500-4.499	
5500MAX	4,5-7	108	150-750	80-260	40-115	1.685-5.744	1.000   1.500   2.000
7000MAX	5-7	112	150-900	80-260	60-135	2.133-6.931	
8000MAX	6-8	116	150-1.000	80-240	70-150	2.717-8.152	1.500   2.000   2.500   3.000
15000MAX	10-15	173	150-1.200	80-240	80-170	5.024-15.071	
20000MAX	13-20	268	150-1.200	160-240	80-170	13.043-19.564	
25000MAX	15-22	269	150-1.500	160-240	80-170	16.503-24.755	

# Schaufelseparatoren

Mischen, Brechen, Sieben



Schaufelseparatoren eignen sich ideal für Aufbereitung von Böden direkt am Einsatzort. Die mobilen Geräte sind sowohl für Radlader- als auch Baggeranbau erhältlich. Für maximalen Durchsatz können Schaufelseparatoren mit unterschiedlichen Wellenarten und Trennabständen ausgestattet werden: die Ausstattung wird optimal an die Beschaffenheit des Ausgangsmaterials und das gewünschte Ergebnis angepasst.

## ANWENDUNGEN

- Mischen von Böden: beispielsweise Mischen von Kalk oder anderen Bindemitteln in feuchten Grundboden, um den Wassergehalt zu reduzieren. Das verbessert das Füllverhalten des Materials in Grabgefäße, da keine klebrigen Überreste mehr im Löffel bleiben. Anschließend kann dieser Boden auch erheblich einfacher verdichtet werden.
- Herausheben von Störstoffen: um hochwertigen Boden zu erhalten, können z.B. größere Steine herausgesiebt werden.
- Belüften: kompakter Humus, der längere Zeit gelagert wurde, kann mit einem Schaufelseparator umgewälzt werden. So wird der Boden aufgelockert. Auch für Silagen: das Auflockern führt wieder Luft zu, um den Zersetzungsprozess zu beschleunigen.
- Brechen / Zerkleinern: Porenbeton oder verklebte Düngemittel werden zerkleinert und somit wieder nutzbar gemacht. Die brüchigen Klumpen werden gebrochen. Übrig bleibt feines Material, das einfacher für die Weiterverarbeitung genutzt werden kann.

## IHRE VORTEILE

- Senkt Entsorgungskosten drastisch: nur die tatsächlichen Störstoffe müssen entsorgt werden. Der wertvolle, feine Boden bleibt am Einsatzort
- Weniger Beschaffungskosten für Austauschböden: die benötigte Bodenqualität wird vor Ort erzeugt, es muss kein neuer aufbereiteter Boden beschafft werden.
- Spart Zeit: Sie können auf jede Situation unmittelbar reagieren. Brechen, Mischen, Sieben, Belüften. Nahezu jedes Material kann direkt vor Ort nutzbar gemacht werden.
- Gesteigerte Produktivität: die Lagerungsdauer von Biomasse verkürzt sich, da durch Belüften der Zersetzungsprozess beschleunigt wird.
- Mehr Flexibilität: ein mobiles und kompaktes Gerät, das am Bagger oder Radlader selbst in schwer zugänglichen Bereichen eingesetzt werden kann. Es wird kein Lagerplatz für zusätzliches Boden-Verfüllmaterial auf der Baustelle benötigt.

# Tuchel

## Kehrmaschinen und Räumschilde

Tuchel ist der Spezialist, wenn es um Säubern und Freihalten von Verkehrswegen, Baustellenzufahrten, Gewerbepätzen oder Parkanlagen geht. Das Portfolio bietet maßgeschneiderte Lösungen für alle Trägergeräte und Anwendungen, in verschiedenen Größen und Ausstattungen.

### ANWENDUNGEN



#### Kehrbesen

Zur Aufnahme mit Gabelzinken für Gabelstapler oder Kompaktradlader. Widerstandsfähige, langlebige Kunststoffbürsten für die Beseitigung von Grobschmutz.



#### Kehrmaschinen

Hydraulisch angetrieben für Radladeranbau, Kommunalfahrzeuge oder Traktoren. Robuste Besen, leistungsstarke Antriebsmotoren und mit zahlreichen Ausstattungsmöglichkeiten

- Wassersprüheinrichtung
- StVZO Ausrüstung
- Seitliche Kehrbesen, hydraulisch oder mechanisch verstellbar
- Schmutzauffang-Behälter



#### Schneeräumschilde

Robuste, verwindungssteife Konstruktion, mit vereisungsfreien Komponenten, zahlreichen Verstellmöglichkeiten und verschleißfesten Polyurethan-Platten

#### Salzstreuer

12 Volt Betrieb, keine Hydraulik erforderlich. Die Streumenge kann bequem reguliert werden. Mit Zugmaulaufnahme für Heckanbau an Radladern.

# Rädlinger Grabgefäße

## Ausheben und Verladen

### RÄDLINGER GRABGEFÄSSE FÜR AUSHUB UND VERLADUNG

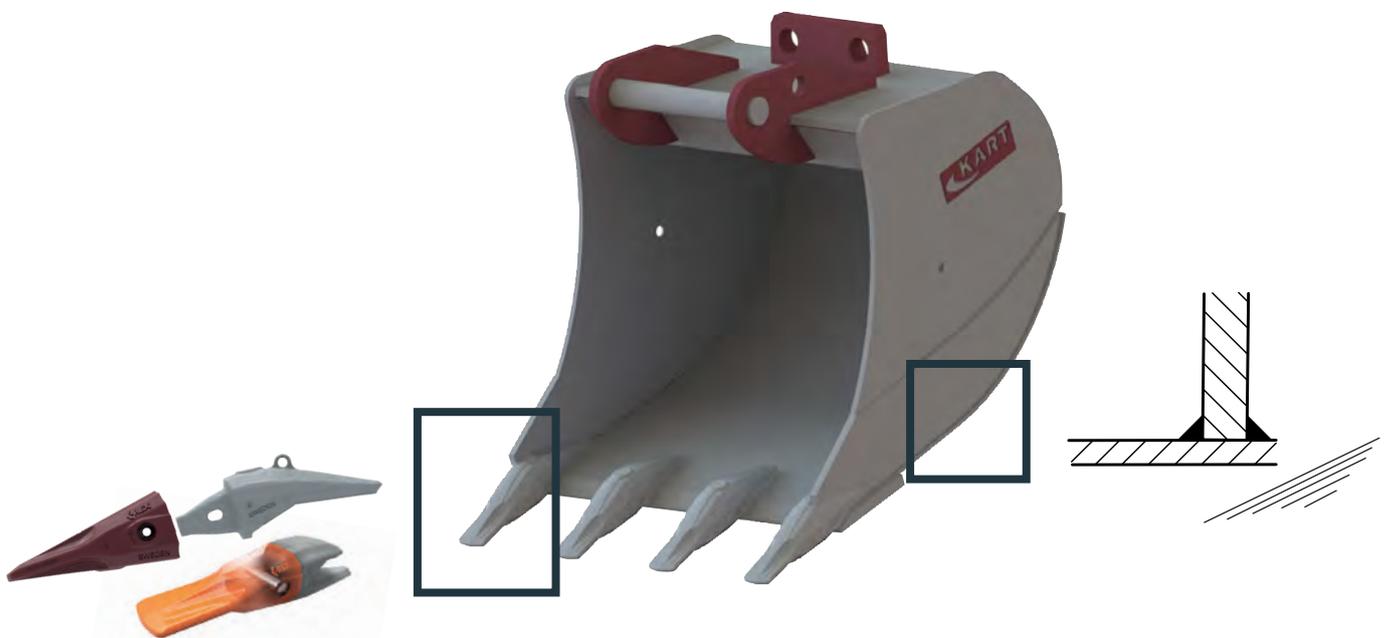
Form und Gestaltung des Baggerlöffels haben einen entscheidenden Einfluss auf die Effizienz beim Graben und Entleeren. Optimales Eindringverhalten, minimaler Grabwiderstand, sowie geringes Eigengewicht bei robuster Bauweise beeinflussen die Produktivität unmittelbar.

Je nach Anwendung und Bodenbeschaffenheit, können Tieflöffel mit zusätzlichen Verschleißstreifen an Löffelboden, Seitenwänden und Schneiden verstärkt werden. Widerstandsfähige, einfach und schnell wechselbare Zähne verlängern die Einsatzdauer und reduzieren die Serviceintervalle auf ein Minimum. Schwenkbare Tief- und Grabenräumlöffel sind besonders geeignet für Arbeiten an Böschungen oder entlang von Wänden und Gebäuden. Der Schwenkantrieb erfolgt durch Kippzylinder oder wartungsfreie Drehmotoren. Für Trägergeräte, die mit fest installiertem Schwenkmotor ausgestattet sind, kommen starre Grabenräumlöffel zum Einsatz.

Alle Grabgefäße sind in jeder Baggerklasse erhältlich und sind dafür optimal konfiguriert, um das bestmögliche Verhältnis zwischen Löffelvolumen, Gewicht und Stabilität zu gewährleisten.

### IHRE VORTEILE

- Spart Kraftstoff: weniger Eindringwiderstand bedeutet weniger Kraftbedarf des Baggers
- Hohe Produktivität: gutes Befüll- und Entleerverhalten sorgt für optimale Umschlagsleistung
- Senkt Verschleißkosten: optimaler Verschleißschutz und leicht wechselbare Zähne



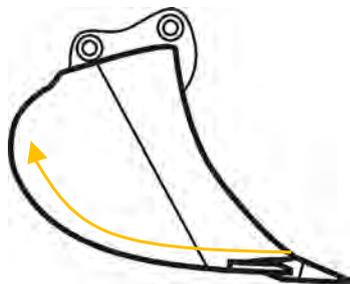
Das Combiwearparts Zahnsystem C-Rex für Löffel der Baggerklasse ab 10 Tonnen, bietet sowohl Verschleißzähne aus abriebsfesten, widerstandsfähigen Materialien, als auch eine robuste, spielfreie Verbindung mit einfachem Steck-Schraub-System: Zähne und Zahnhalter werden durch einen Stift spielfrei verbunden, die Sicherung erfolgt durch Verdrehen des Stiftes. Ein Hammer zum Einschlagen des Stiftes wird nicht mehr benötigt.

Der überstehende Löffelboden schützt die Schweißnähte und sichert eine lange Lebensdauer des Löffelkörpers.

Die Seitenwände sind nach hinten verjüngt, somit bleiben beim Entleeren bindiger Materialien weniger Rückstände im Löffel.



Widerstandsfähig, verschleißfest und graboptimiert  
- Raedlinger Grabgefäße für alle Anwendungen



Der langgezogene, flache Löffelboden erleichtert das Eindringen in den Boden, reduziert den Grabwiderstand und verbessert das Füllverhalten.



Tiefloeffel ohne Zähne für leichte Böden und Aushubarbeiten. Ideal zum Abziehen und Planieren.

## GRABENRÄUMLÖFFEL



Schwenkbare Grabenräumlöffel mit Zylinderantrieb: Lasthalteventile für eine hohe Bediensicherheit, Entwässerungslöcher und eine rückwärtige Schneide für flexible Einsätze an Böschungen oder bei großflächigen Planierarbeiten.



Schwenkbare Grabenräumlöffel und Tiefloeffel mit leistungsstarkem Drehmotor: der robuste, wartungsfreie Schwenkantrieb sichert ein optimales Abziehergebnis und maximale Flexibilität bei Aushubarbeiten.

# Löffel - Baggerklasse bis 1t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel Klasse 01 - KTL01</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Radlog, Messer 12x110 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit geschweißten Zähnen, Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	220	12	2	23
Tieflöffel	300	17	3	25
Tieflöffel	400	23	3	26
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse 01 - KGL01H</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Messer 10x80 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offener Zylinder, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	700	37		45
Grabenräumlöffel	800	43		50
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse 01 - KGL01S</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Messer 12x110 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 4°, Seitenschneide in HB500, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	700	34		36
Grabenräumlöffel	800	39		40

# Löffel - Baggerklasse von 1-1,8t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel Klasse 02 - KTL02</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schraubzähnen, Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	220	23	2	38
Tieflöffel	250	26	2	32
Tieflöffel	300	32	3	37
Tieflöffel	400	45	3	42
Tieflöffel	500	57	4	49
Tieflöffel	600	70	4	55
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse 02 - KTL02</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, vorgenzogenem Messer, Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	220	22		36
Tieflöffel	250	26		32
Tieflöffel	300	33		35
Tieflöffel	400	48		41
Tieflöffel	500	64		47
Tieflöffel	600	80		53
<b>Volumenlöffel Klasse 02 - KTL02</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, Boden in S355, Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	800	120		71

# Löffel - Baggerklasse von 1-1,8t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse O2 - KGL02H</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Messer 16x150 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offenliegender Zylinder mit Lasthalteventil (ab SB 1000 mm), Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	850	81		112
Grabenräumlöffel	1.000	96		128
Grabenräumlöffel	1.200	115		141
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse O2 - KGL02S</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 4°, Seitenschneide in HB500, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	850	82		70
Grabenräumlöffel	1.000	97		80
Grabenräumlöffel	1.200	117		91
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse O2 - KSL02</b>				
Adapter KMS01 / KHS01, Messer 16x150 mm in HB500, Stababstand nach Wahl, mit Schraubzähnen, Transporttasche				
Sortierlöffel	500	57	4	
<b>Alternative Aufnahmen Tieflöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Klasse O2</b>				
OilQuick OQ40 / OQ40-5				

# Löffel - Baggerklasse von 1,6-2,6t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel Klasse O3 - KTL03</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schraubzähnen, Seitenschneide in HB400, Transporttasche				
Tieflöffel	250	37	2	46
Tieflöffel	300	46	3	52
Tieflöffel	400	64	3	60
Tieflöffel	500	83	4	68
Tieflöffel	600	102	4	76
Tieflöffel	700	120	5	84
Tieflöffel	800	138	5	
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse O3 - KTL03</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, vorgenzogenem Messer, Seitenschneide in HB400, Transporttasche				
Tieflöffel	250	33		46
Tieflöffel	300	47		50
Tieflöffel	400	70		57
Tieflöffel	500	94		65
Tieflöffel	600	119		72
Tieflöffel	700	144		80
Tieflöffel	800	170		88

## Löffel - Baggerklasse von 1,6-2,6t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Volumenlöffel Klasse 03 - KTL03</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, Boden in S355, Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tiefelöffel	800	175		99
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse 03 - KGL03H</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offenliegender Zylinder mit Lasthalteventil, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.000	100		132
Grabenräumlöffel	1.200	122		147
Grabenräumlöffel	1.400	143		164
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse 03 - KGL03S</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 4°, Seitenschneide in HB500, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.000	97		93
Grabenräumlöffel	1.200	117		107
Grabenräumlöffel	1.400	138		120
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse 03 - KSL03</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, Stababstand nach Wahl, mit Schraubzähnen, Transportlasche				
Sortierlöffel	800	140	5	94
<b>Reißzahn Klasse 03 - KRZ03</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Schwertstärke 20 mm				
Reißzahn				51
alternative Aufnahmen Tiefelöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Klasse 03				
OilQuick OQ40 / OQ40-5				

## Löffel - Baggerklasse von 2,6-3,5t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tiefelöffel Klasse 04 - KTL04</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schraubzähnen, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tiefelöffel	250	51	2	55
Tiefelöffel	300	58	3	64
Tiefelöffel	400	82	3	73
Tiefelöffel	500	106	4	82
Tiefelöffel	600	130	4	91
Tiefelöffel	700	155	5	100
Tiefelöffel	800	179	5	109

# Löffel - Baggerklasse von 2,6-3,5t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse O4 - KTL04</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, vorgenzogenem Messer, Seitenschneide und Boden in HB400, Transporttasche				
Tieflöffel	250	43		62
Tieflöffel	300	56		67
Tieflöffel	400	83		75
Tieflöffel	500	112		84
Tieflöffel	600	142		93
Tieflöffel	700	172		102
Tieflöffel	800	203		111
<b>Volumenlöffel Klasse O4 - KTLO4</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, Boden und Seitenschneide in HB400, Transporttasche				
Tieflöffel	800	225		115
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse O4 - KGL04H</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offenliegender Zylinder mit Lasthalteventil, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.000	127		138
Grabenräumlöffel	1.200	154		153
Grabenräumlöffel	1.400	180		170
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse O4 - KGL04S</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 4°, Boden in HB400, Seitenschneide in HB500, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.000	130		107
Grabenräumlöffel	1.200	157		122
Grabenräumlöffel	1.400	185		138
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse O4 - KSL04</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, Stababstand nach Wahl, mit Schraubzähnen, Transporttasche				
Sortierlöffel	800	179	5	108
<b>Reißzahn Klasse O4 - KRZ04</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Schwertstärke 20 mm				
alternative Aufnahmen Tieflöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Klasse O4				
OilQuick OQ40 / OQ40-5				

# Löffel - Baggerklasse von 3,5-5t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel Klasse 05 - KTL05</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 20x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schraubzähnen, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	300	72	2	72
Tieflöffel	400	103	3	84
Tieflöffel	500	134	4	96
Tieflöffel	600	165	4	106
Tieflöffel	700	196	5	118
Tieflöffel	800	227	5	128
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse 05 - KTL05</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 20x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, vorgenzogenem Messer, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	300	63		71
Tieflöffel	400	95		81
Tieflöffel	500	129		91
Tieflöffel	600	165		101
Tieflöffel	700	201		111
Tieflöffel	800	238		121
<b>Volumenlöffel Klasse 05 - KTL05</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 20x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, Boden und Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	800	285		139
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse 05 - KGL05H</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offenliegender Zylinder mit Lasthalteventil, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.200	184		179
Grabenräumlöffel	1.400	216		200
Grabenräumlöffel	1.600	248		221
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse 05 - KGL05S</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 4°, Boden in HB400, Seitenschneide in HB500, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.200	184		142
Grabenräumlöffel	1.400	216		160
Grabenräumlöffel	1.600	248		180
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse 05 - KSL05</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 20x150 mm in HB500, Stababstand nach Wahl, mit Schraubzähnen, Transportlasche				
Sortierlöffel	800	227	5	139
<b>Reißzahn Klasse 05 - KRZ05</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Schwertstärke 25 mm				
Reißzahn				73
alternative Aufnahmen Tieflöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Klasse 05				
OilQuick OQ40 / OQ40-5 / OQ45 / OQ45-5				

# Löffel - Baggerklasse von 4,8-6t

Bezeichnung	Schnittbreite	Inhalt	Zähne	Gewicht
<b>Tieflöffel Klasse O6 - KTL06</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 20x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schraubzähnen, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	300	77	2	79
Tieflöffel	400	112	3	92
Tieflöffel	500	146	4	105
Tieflöffel	600	180	4	115
Tieflöffel	800	248	5	139
Tieflöffel	1.000	316	5	160
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse O6 - KTL06</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 20x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, vorgenzogenem Messer, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	300	75		80
Tieflöffel	400	112		92
Tieflöffel	500	151		104
Tieflöffel	600	193		115
Tieflöffel	800	279		138
Tieflöffel	1.000	335		161
<b>Volumenlöffel Klasse O6 - KTL06</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Radlog, Messer 20x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, Boden und Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	800	310		152
Tieflöffel	1.000	360		167
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse O6 - KGLO6H</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offener Zylinder mit Lasthalteventil, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.200	197		180
Grabenräumlöffel	1.400	230		201
Grabenräumlöffel	1.600	265		222
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse O6 - KGL06S</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 16x150 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 4°, Boden in HB400, Seitenschneide in HB500, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.200	199		148
Grabenräumlöffel	1.400	233		167
Grabenräumlöffel	1.600	267		187
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse O6 - KSL06</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Messer 20x150 mm in HB500, Stababstand nach Wahl, mit Schraubzähnen, Transportlasche				
Sortierlöffel	800	248	5	147
<b>Reißzahn Klasse O6 - KRZ06</b>				
Adapter KMS03 / KHS03, Schwertstärke 25 mm				
Reißzahn				73
alternative Aufnahmen Tieflöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Klasse O6				
OilQuick OQ40 / OQ40-5 / OQ45 / OQ45-5				

# Löffel - Baggerklasse von 6-8t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel Klasse 08 - KTL08</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Radlog, Messer 20x200 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schraubzähnen, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	325	105	2	119
Tieflöffel	400	136	3	132
Tieflöffel	500	176	3	146
Tieflöffel	600	218	4	165
Tieflöffel	800	299	4	194
Tieflöffel	900	339	5	213
Tieflöffel	1.000	380	5	228
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse 08 - KTL08</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Radlog, Messer 20x200 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, vorgenzogenem Messer, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	325	91		108
Tieflöffel	400	122		118
Tieflöffel	500	165		132
Tieflöffel	600	210		146
Tieflöffel	800	305		174
Tieflöffel	900	354		188
Tieflöffel	1.000	402		202
<b>Volumenlöffel Klasse 08 - KTL08</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Radlog, Messer 20x200 mm in HB500, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, Boden und Seitenschneide in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	1000	450		231
Tieflöffel	1.200	500		246
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse 08 - KGL08H</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Messer 25x200 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offenliegender Zylinder mit Lasthalteventil, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Boden in HB400, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.400	260		315
Grabenräumlöffel	1.500	276		334
Grabenräumlöffel	1.600	298		345
Grabenräumlöffel	1.800	342		381
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse 08 - KGL08S</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Messer 20x200 mm in HB500, Boden in HB400, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.400	257		189
Grabenräumlöffel	1.500	276		199
Grabenräumlöffel	1.600	295		210
Grabenräumlöffel	1.800	334		222
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse 08 - KSL08</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Messer 20x200 mm in HB400, Stababstand nach Wahl, mit Schraubzähnen, Transportlasche				
Sortierlöffel	800	299	4	189
<b>Reißzahn Klasse 08 - KRZ08</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Schwertstärke 30 mm				
Reißzahn				73
<b>alternative Aufnahmen Tieflöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Klasse 08</b>				
OilQuick OQ45 / OQ45-5 / OQ60 / OQ60-5				

# Löffel - Baggerklasse von 8-10t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel Klasse 10 - KTL10</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Radlog, Messer 25x200 mm in HB400, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schraubzähnen, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	325	127	2	133
Tieflöffel	400	164	3	148
Tieflöffel	500	213	3	164
Tieflöffel	600	263	4	184
Tieflöffel	800	362	4	218
Tieflöffel	900	411	5	239
Tieflöffel	1.000	460	5	256
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse 10 - KTL10</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Radlog, Messer 25x200 mm in HB400, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, vorgenzogenem Messer, Seitenschneide und Boden in HB400, Transportlasche				
Tieflöffel	325	114		140
Tieflöffel	400	152		144
Tieflöffel	500	206		161
Tieflöffel	600	263		178
Tieflöffel	800	373		212
Tieflöffel	900	445		229
Tieflöffel	1.000	490		248
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse 10 - KGL10H</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Messer 25x200 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 1 offenliegender Zylinder mit Lasthalteventil, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Boden in HB400, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.400	295		324
Grabenräumlöffel	1.600	339		356
Grabenräumlöffel	1.800	383		394
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse 10 - KGL10S</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Messer 25x200 mm in HB500, Boden in HB400, Entwässerungslöcher				
Grabenräumlöffel	1.400	294		238
Grabenräumlöffel	1.600	338		265
Grabenräumlöffel	1.800	382		292
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse 10 - KSL10</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Messer 25x200 mm in HB400, Stababstand nach Wahl, mit Schraubzähnen, Transportlasche				
Sortierlöffel	800	362	4	211
<b>Reißzahn Klasse 10 - KRZ10</b>				
Adapter KMS08 / KHS08, Schwertstärke 35 mm				
Reißzahn				196
alternative Aufnahmen Tieflöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Klasse 10				
OilQuick OQ45 / OQ45-5 / OQ60 / OQ60-5				
Verachtet CW20 / CW20S				

# Löffel - Baggerklasse von 10-15t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Tieflöffel Klasse 15 - KTL15</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 30x250 mm in HB400, Verjüngung pro Seite 2,5°, Zahnsystem Combi Wear Parts C-Rex R14, untere Seitenschneide, Seitenschutz und Boden in HB400				
Tieflöffel	400	190	2	264
Tieflöffel	500	260	3	315
Tieflöffel	600	340	3	344
Tieflöffel	700	410	4	385
Tieflöffel	800	490	4	414
Tieflöffel	1.000	650	4	471
Tieflöffel	1.200	810	5	540
<b>Tieflöffel ohne Zähne Klasse 15 - KTL15</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 30x250 mm in HB400, Verjüngung pro Seite 2,5°, mit Schneide, untere Seitenschneide, Seitenschutz und Boden in HB400				
Tieflöffel	400	190		248
Tieflöffel	500	260		260
Tieflöffel	600	340		282
Tieflöffel	700	410		308
Tieflöffel	800	490		335
Tieflöffel	1.000	650		387
Tieflöffel	1.200	810		440
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse 15 mit Zylinder - KGL15H</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 20x200 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, 2 Zylinder mit Lasthalteventil und Zylinderschutz, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Boden in HB400, Entwässerungslöcher, rückwertige Schneide				
Grabenräumlöffel	1.800	440		575
Grabenräumlöffel	2.000	495		605
Grabenräumlöffel	2.200	550		630
<b>Grabenräumlöffel schwenkbar Klasse 15 mit Drehantrieb - KGL15M</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 20x200 mm in HB500, 2x45° schwenkbar, Drehmotor mit Lasthalteventil, Hydraulikanschlüsse am Schwenkkopf, Boden in HB400, Entwässerungslöcher, rückwertige Schneide				
Grabenräumlöffel	1.800	440		626
Grabenräumlöffel	2.000	495		658
Grabenräumlöffel	2.200	550		690
Grabenräumlöffel	2.400	605		722
<b>Grabenräumlöffel starr Klasse 15 - KGL15S</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 20x200 mm in HB500, Boden in HB400, Entwässerungslöcher, rückwertige Schneide				
Grabenräumlöffel	1.800	440		479
Grabenräumlöffel	2.000	495		522
Grabenräumlöffel	2.200	550		564
<b>Universallöffel schwenkbar Klasse 15 mit Drehantrieb - KTL15M</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 25x200 mm in HB500, 2x45° Schwenkwinkel, Drehmotor mit Lasthalteventil, Verschleißstreifen quer				
Universallöffel	1.000	435		660
Universallöffel	1.200	540		715
Universallöffel	1.400	645		770
Universallöffel	1.600	750		830

# Löffel - Baggerklasse von 10-15t

Bezeichnung	Schnittbreite (mm)	Inhalt (Liter)	Zähne	Gewicht (kg)
<b>Sortierlöffel mit Gitterboden Klasse 15 - KSL15</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 30x250 mm und Gitterboden in HB400, Stababstand nach Wahl, Zahnsystem Combi Wear Parts C-Rex R14				
Sortierlöffel	800	490	4	
Sortierlöffel	1.000	650	4	
Sortierlöffel	1.200	810	5	
<b>Sortierlöffel mit Gitterstäbe Klasse 15 - KSL15</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Messer 30x250 mm und Gitterstäbe in S355, Stababstand nach Wahl, Zahnsystem Combi Wear Parts C-Rex R14				
Sortierlöffel	800	490	4	
Sortierlöffel	1.000	650	4	
Sortierlöffel	1.200	810	5	
<b>Reißzahn Klasse 15 - KRZ15</b>				
Adapter KMS10 / KHS10, Schwertstärke 40 mm				
Reißzahn				295
<b>alternative Aufnahmen Tieflöffel/Grabenräumlöffel starr/schwenkbar Sortierlöffel/Reißzahn Klasse 15</b>				
Direktanbau				
OilQuick OQ60 / OQ60-5 / OQ65 / OQ70 / OQ70/55				
Verachttert CW20 / CW20S / CW30 / CW30S				
Liebherr SW33 / SW33 Likufix / SW48 / SW48 Likufix				

# Schnellwechsler und Manipulatoren

## Effizient und vielseitig Arbeiten

Schnellwechselsysteme sind der Schlüssel für effizientes Arbeiten und die Grundvoraussetzung für den Einsatz der Baumaschine als Geräteträger.

Die Vorteile der jeweiligen Systeme und deren Wirkprinzipien (mechanisch, hydraulisch oder vollhydraulisch) ergeben sich aus dem jeweiligen Einsatzprofil:

- Welche Aufgaben sollen erledigt werden?
- Welche Anbaugeräte werden benötigt?
- Wie häufig werden die Anbaugeräte gewechselt?

Vor allem Kompaktmaschinen müssen meistens unterschiedlichen Anforderungen gerecht werden: klein, wendig und gleichzeitig vielseitig einsetzbar sein.

Dafür ist es erforderlich, den Einsatzradius des Trägergeräts zu erhöhen. Durch sogenannte Manipulatoren können alle Anbaugeräte, die am Bagger eingesetzt werden in unterschiedlichen Arbeitsrichtungen eingesetzt werden.



Kinshofer Schwenkmotoren TC erlauben das Schwenken aller Anbaugeräte nach links und rechts:

- Sehr wartungsarm: Der Schwenkantrieb ist komplett abgedichtet, alle Bauteile bewegen sich im permanenten Ölbad.
- Die TC Schwenkwechsler zeichnen sich durch ihr kompaktes Design, eine niedrige Bauhöhe und ein geringes Gewicht aus.
- Das Lasthalteventil sorgt dafür, dass der Schwenkantrieb in jeder Winkelstellung sicher seine Position hält.



Holp Drehwerke RotoTop können vieles, was ein Tiltrotator auch kann, bei gleichzeitig geringer Bauhöhe und größtmöglicher Stabilität:

- Uneingeschränkter Hammer- und Fräseinsatz
- Jedes Anbaugerät ist 360° endlos drehbar
- Größte Drehdurchführung am Markt, keine Hydraulikverluste
- Robustes Schneckendrehwerk garantiert lange Nutzungsdauer und präzises Arbeiten bei hoher Haltekraft



Tiltrotatoren sind das Handgelenk am Bagger und ermöglichen Arbeiten in jeder Richtung. Während Engcon EC Tiltrotatoren mit Schwenkzylinder hohe Kippmomente gewährleisten, sind Kinshofer NOX Tiltrotatoren kompakt ohne Schwenkzylinder und nahezu wartungsfrei:

- Maximale Bewegungsfreiheit am Bagger
- Ideal im Kanal- und Tiefbau bei sehr beengten Platzverhältnissen
- Der Bagger muss erheblich weniger umgesetzt werden, spart Kraftstoff und Zeit
- Als Festanbau und als Sandwichvariante erhältlich

# Schnellwechselsysteme

## Kinshofer mechanische & hydraulische Schnellwechsler - "System Lehnhoff"

Schnellwechselsysteme bieten eine einfache und sichere Möglichkeit, Maschinen als vielseitige Geräteträger einzusetzen. Hydraulische Anbaugeräte, wie Hydraulikhammer, Anbauverdichter oder Fräsen, sowie mechanische Standardgeräte wie Löffel oder Reißzähne, können je nach Einsatzanforderung innerhalb kürzester Zeit ausgetauscht werden.

Für Anwendungen und Arbeitsbedingungen, die häufiges Wechseln von Anbaugeräten erfordern, gehören Schnellwechsler grundsätzlich zur empfohlenen Ausstattung. Diese tragen erheblich zur Wirtschaftlichkeit bei. Durch spielfreie, formschlüssige Verbindung zwischen Maschine und Anbaugerät, bleibt sicheres Arbeiten stets gewährleistet.

### IHRE VORTEILE

- Maximale Produktivität: das passende Anbauwerkzeug für den richtigen Einsatz
- Schafft Sicherheit: spielfreie, formschlüssige Verbindung zwischen Schnellwechsler und Löffel
- Spart Investitionskosten: ein breites Einsatzspektrum des Schnellwechslers, erlaubt die Verwendung von einzelnen Anbaugeräten an mehreren Trägergeräten.



Kinshofer mechanischer Schnellwechsler (KMS)  
Ver- und Entriegelung erfolgt per Steckschlüssel. Ein- oder Nachstellen der Verriegelung ist nicht erforderlich: die Totpunkt-lage der Verriegelungsmechanik hält die Riegelbolzen in sicherer Position



Kinshofer hydraulischer Schnellwechsler (KHS)  
Ver- und Entriegelung erfolgen bequem von der Fahrerkabine aus. Eine Sichtstange zeigt an, ob der Schnellwechsler verriegelt oder geöffnet ist.  
Ab KHS08: ein Rückschlagventil verhindert unerwünschtes Entriegeln der Schnellwechslers und gewährleistet die sichere Verbindung zum Anbaugerät



Schnellwechsler mit Schwenkmotor  
Damit kann jedes Anbauwerkzeug bis zu 2 x 90° geschwenkt werden: Tieflöffel, Grabenräumlöffel, Greifer, etc. Das bedeutet einen erweiterten Aktionsradius der Maschine und damit höchste Effizienz. Der elliptische Schneckenantrieb überträgt das Schwenkmoment sicher und ist nahezu wartungsfrei. Gleichzeitig werden die Anbaugeräte stabil in ihrer Arbeitsposition gehalten.

Baggerdienstgewicht	0,7-2	1,5-5	5-12	10-19
	KMS01 KHS01	KMS03 KHS03	KMS08 KHS08	KMS10 KHS10
Einsatzgewicht (kg)	15	25	75	170
Baubreite (t)	180	200	290	395
Wellendurchmesser (mm)	40	50	60	70

# OilQuick

## Schnellwechselsystem - vollhydraulisch



OilQuick vollhydraulischer Schnellwechsler im Materialumschlag



Spielfreie Verbindung: Schnellwechsler und Adapter verschmelzen zu einer Einheit

Durch OilQuick wird die Baumaschine zum multifunktionalen Geräteträger: Werkzeugwechsel hydraulischer Anbaugeräte innerhalb weniger Sekunden, ohne dass der Maschinenführer die Kabine verlassen muss. Die spielfreie Verbindung und optimale Verlegung der Hydraulikschläuche, garantieren die einwandfreie Funktion über tausende von Betriebsstunden.

### IHRE VORTEILE

- Zeitgewinn: Werkzeugwechsel innerhalb weniger Sekunden, minimale Wartungsanforderungen
- Spart Geld: Schäden an Hydraulikschläuchen um bis zu 80% reduziert
- Erhöht Nutzungsdauer der Anbaugeräte: immer das passende Werkzeug für den richtigen Einsatz, keine Schäden mehr durch Fehlanwendung des Werkzeugs
- Minimiert Reparaturkosten: keine Überlastungsschäden am Trägergerät, durch zu große Anbaugeräte
- Maximale Sicherheit: spielfreie mechanische Verbindung, sowie kein Bedienpersonal im Arbeitsbereich der Maschine

Modell	OQ40-5	OQ45-5	OQ60-5	OQ65
Baggerdienstgewicht (t)	1-5	5-12	8-15	14-22
Wellendurchmesser (mm)	40	45	60	65
Wellenabstand (mm)	300	430	480	530
Baubreite (mm)	270	340	340	440
Hydraulikkapazität Arbeitskreis (l/min)	70	70	140	140
DauerBetriebsdruck max. (Mpa)	35	35	35	35

# OilQuick

## Schnellwechselsystem - mechanisch, hydraulisch



**Schnellwechsler**  
Mechanische Verriegelung per Steckschlüssel; vollständig kompatibel zu original OilQuick Adaptern



**Schnellwechsler**  
Hydraulische Verriegelung per Knopfdruck aus der Kabine; vollständig kompatibel zu original OilQuick Adaptern

Die KMQ und KHQ Schnellwechsler sind vollständig kompatibel mit dem bestehenden System „OILQUICK Basic“. Diese Schnellwechsler sind mit mechanischer Verriegelung per Steckschlüssel (KMQ) oder hydraulischer Verriegelung (KHQ) per Knopfdruck aus der Kabine erhältlich. Ohne innenliegende Hydraulikdurchführung.

Die KMQ/KHQ Schnellwechsler sind speziell dafür entwickelt, auch vollhydraulische Oil-Quick Werkzeugadapter aufnehmen zu können: im Inneren der Wechsler ist ausreichend Platz vorgesehen, um die OQ-Hydraulikstecker nicht zu beschädigen.

### IHRE VORTEILE

- Maximale Produktivität: optimaler Einsatz des passenden Anbaugeräts
- Erhöht Flexibilität: Grabgefäße können problemlos im Tief- oder Hochlöffelbetrieb eingesetzt werden
- Schafft Sicherheit: spielfreie, formschlüssige Verbindung zwischen Schnellwechsler und Löffel
- Spart Investitionskosten: nur ein Schnellwechselsystem für Ihre Anbaugeräte, keine zusätzlichen Anbaugeräte erforderlich
- Kompatibilität Adapterrahmen: der Wechsel von KMQ/KHQ auf OilQuick ist auch zu einem späteren Zeitpunkt ohne kostspieligem Umbau Ihrer Tieflöffel möglich

Mechanisch		OQ45M	OQ60M	OQ65M
Hydraulisch		OQ45B	OQ60B	OQ65B
Baggerdienstgewicht (t)		5-12	8-15	14-22
Wellendurchmesser (mm)	Maß B	45	60	65
Wellenabstand (mm)	Maß A	430	480	530
Baubreite (mm)	Maß D	340	340	440

# OilQuick

## Schnellwechselsystem für Radlader



Verlegung der Hydraulikschläuche geschützt und optimal geführt.



Schaufel mit Niederhalter in Sekundenschnelle angebaut

Vollhydraulische Schnellwechsler von OilQuick (OQL) sind hydraulische Schnellwechselvorrichtungen mit integrierter Schnellkupplung zur Montage an Radladern von 5 bis 33 Tonnen Dienstgewicht. Sie ermöglichen den automatischen Anschluss von hydraulischen Anbaugeräten: Werkzeugwechsel in wenigen Sekunden, bequem von der Kabine aus. Die spielfreie Verbindung und optimale Verlegung der Hydraulikschläuche garantieren die einwandfreie Funktion über Tausende von Betriebsstunden.

### ANWENDUNGEN

- Holzgreifer
- Ballenklammern
- Kehrmaschinen
- Hochkippschaufeln
- (Hydraulisch verstellbare) Palettengabeln
- Schaufelseparatoren
- Salzstreuer

### IHRE VORTEILE

- Zeitgewinn: Werkzeugwechsel innerhalb weniger Sekunden, minimale Wartungsanforderungen
- Spart Geld: Schäden an Hydraulikschläuchen werden um bis zu 80% reduziert
- Erhöhte Nutzungsdauer der Anbaugeräte: immer das passende Werkzeug für den richtigen Einsatz, keine Schäden mehr durch Fehlanwendung des Werkzeugs
- Minimiert Reparaturkosten: keine Überlastungsschäden am Trägergerät, durch zu große Anbaugeräte
- Maximale Sicherheit: spielfreie mechanische Verbindung, sowie kein Bedienpersonal im Arbeitsbereich der Maschine

Wechsler Typ	OQL210	OQL310
Gewicht (t)	106	430
Breite (mm)	854	1191
Betriebsdruck (bar)	250	250
Max. Anzahl Schnellkupplungen	4	6
1/2" (max. 70 l/min)	4	2*
3/4" (max. 140 l/min)	-	4
Elektrokupplung, 10-polig (Option)	rechte Seite	linke Seite
Gewichtsklasse (t)	5-8	6-20
Geeignet für Volvo Geometrie	L30-L35	L50-L120

\*bei Verwendung einer Elektrokupplung wird eine Hydraulikkupplung 1/2" durch die Elektrokupplung ersetzt.

# OilQuick inside

## Hydraulikversorgung

Defekte Hydraulikschläuche an Anbaugeräten sind häufige Ursache für erhebliche Zusatzkosten. Nicht nur muss der Schlauch ersetzt werden: währenddessen kann nicht weitergearbeitet, gegebenenfalls muss auch die Verunreinigung kostspielig und aufwändig beseitigt werden.

Die Ursachen für defekte Hydraulikschläuche sind meist trivial: steht der Hydraulikschlauch über den Rand des Anbaugeräts hinaus, kann er beim Ablegen oder Verladen gequetscht werden. Bei Abbrucharbeiten können überstehende Armierungseisen heraushängende Schläuche direkt beschädigen. Im schmalen Graben ist die Gefahr des Einklemmens ebenfalls relativ hoch.

Wir erarbeiten gemeinsam mit OilQuick und unseren Premiumpartnern und Lieferanten, unterschiedliche und auf das jeweilige Produkt abgestimmte Lösungen, um überstehende Hydraulikschläuche an Anbaugeräten zu vermeiden. Sortiergreifer, Abbruchscheren, Anbauverdichter, Anbaufräsen uvm. bieten die Möglichkeit, die Hydraulikversorgung weitestgehend in das Innere des Anbaugeräts zu verlegen.

So entstehen im Dialog zwischen den Herstellern und Anwendern erforderliche Produktmodifikationen und fließen direkt in die Herstellung der Anbaugeräte ein.



Demarec Sortiergreifer mit integriertem OilQuick Adapter: der Werkzeugadapter wird direkt am Drehkranz montiert, mit Hydraulikanschluss nach Innen. Gleichzeitig wird das Gerät kompakter = reduzierte Gesamthöhe des Greifers.



Rockwheel Fräse mit innenliegendem Hydraulikanschluss: Öffnungen in der Grundplatte des Schraubadapters erlauben den direkten Anschluss an den Fräsantrieb. Keine überstehenden Hydraulikschläuche bei Abbrucharbeiten oder in Gräben.



UAM Anbauverdichter mit Kontur-Adapter: Die besondere Form des Werkzeugadapters schützt alle darin befindlichen Hydraulikkomponenten. Schläuche, Öl-Verteiler und Frequenzkontroll-Anzeige können im Verbau oder schmalen Graben nicht beschädigt werden.

# Kinshofer

## Tiltrotator mit Schneckenantrieb - NOX



Kinshofer NOX Schwenkrotatoren sind speziell für Einsätze mit eingeschränkter Bewegungsfreiheit konzipiert. Die Schwenkfunktion erfolgt durch einen Schneckenantrieb, mit konstanter Geschwindigkeit und kontinuierlichem Antriebsmoment. Das ermöglicht besonders feinfühliges Arbeiten. Das vollständig geschlossene Gehäuse ist sehr kompakt und für Arbeiten in schmalen Gräben ideal.

Kinshofer NOX	TR06	TR10	TR18	TR19	TR25
Baggerdienstgewicht (t)	3-6	5-10	10-14	14-19	18-25
Einsatzgewicht (kg)	120	220	440	580	610
Schwenkwinkel (Grad)	2 x 50°	2 x 55°	2 x 50°	2 x 50°	2 x 50°
Kippmoment (kNm)	8,5	10,5	26	34	44
Drehmoment Rotation (Nm)	4.500	6.500	6.000	7.000	8.000
Max. Betriebsdruck schwenken (bar)	250	250	300	300	300
Max. Betriebsdruck Rotation (bar)	200	200	200	200	200
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	9 (@40 l/min)	7,5 (@40 l/min)	8,5 (@45 l/min)	8,5 (@50 l/min)	8,5 (@60 l/min)
Max. Ölbedarf (l/min)	35	70	120	120	150
Max. Rückstaudruck (bar)	10	10	25	25	25
Max. Löffelbreite (m)	1,3	1,5	1,7	1,8	2,2
Max. Brechkraft (kN)	35	70	110	150	170

# Engcon

## Tiltrotatoren mit Zylinderantrieb

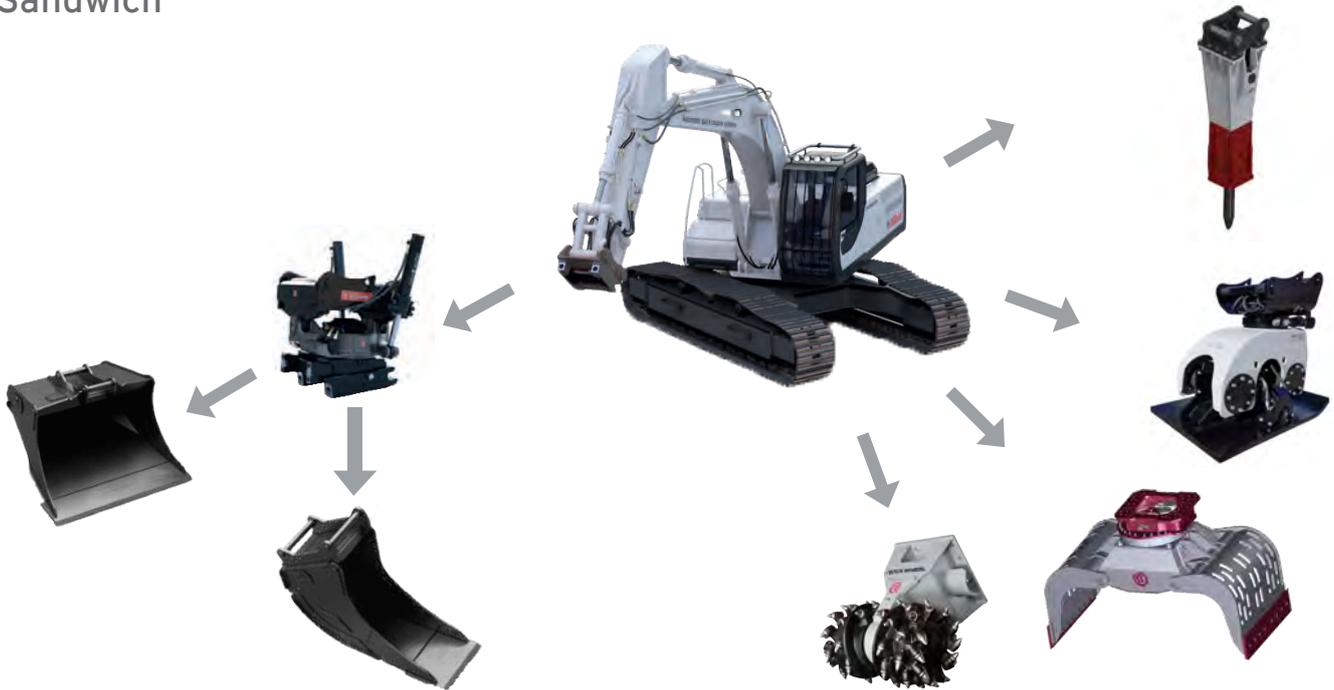


Engcon ist weltweit führender Anbieter für Schwenkrotatoren. Ausgestattet mit Schwenkzylindern sind diese Geräte besonders stark, wenn es um Grabarbeiten außerhalb der regulären Arbeitsrichtung des Baggers geht. Lasthalteventile an den Schwenkzylindern sorgen für maximale Sicherheit und die gehärteten Kolbenstangen garantieren eine lange Lebensdauer.

Tiltrotatoren Engcon	E02B	EC204	EC206	EC209	EC214	EC219	EC226	EC233
Baggerdienstgewicht (t)	1,5-2,5	2-4	4-6	6-9	9-14	14-19	19-26	26-33
Einsatzgewicht (kg)	77	116	170	287	385	447	632	812
Schwenkwinkel (°)	2*40	2*45	2*45	2*45	2*45	2*45	2*45	2*45
Kippmoment (kNm)	20	28	45	74	126	186	270	340
Max. Betriebsdruck (bar)	220	220	220	220	220	220	220	250
Rotationsgeschwindigkeit (U/min)	7	7	6,5	7	7	6,5	7	7
Zentralschmierung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Zulässige Belastung Lasthaken (t)	-	1	1	3	5	5	8	8
Empf. Ölbed. DC2 (l/min)	25	30	40	60	100	120	120	120
Empf. Ölbed. SS9 Schwenken/Drehen (l/min)	7/20	10/25	15/30	35/40	35/50	65/70	70/70	70/70
Max. Löffelbreite (m)	0,9	1	1,2	1,3	1,6	1,7	2	2,2

# Tiltrotatoren

## Sandwich



Für Arbeiten, die nur hin und wieder einen Schwenkrotator erfordern, gibt es die sogenannte Sandwich-Lösung. Sowohl mit Schwenkzylindern wie von Engcon, als auch von Kinshofer, mit elliptischem Schneckenantrieb ohne Schwenkzylinder. Das Gerät verfügt baggerseitig über eine vollhydraulische OilQuick Schnellwechsellaufnahme, werkzeugseitig erfolgt die Verbindung über einen mechanischen Schnellwechsler OQ-M. (Siehe auch: Schnellwechselsysteme OilQuick). Für den Betrieb mit Sandwich-Tiltrotator werden weder zusätzliche Hydraulikkreise benötigt, noch Joysticks in der Baggerkabine umgerüstet werden: das System funktioniert plug-and-play und ist in jeder Baggerklasse erhältlich.



Der Tiltrotator wird zusammen mit dem Löffel zu einem Anbaugerät, das aufgenommen wird, wenn Grabarbeiten außerhalb der regulären Arbeitsrichtung des Baggers erforderlich sind. Für schwere Arbeiten mit Fräse, Hydraulikhammer oder Verdichter, kann der Tiltrotator samt Löffel abgelegt werden. Zum einen wird der Tiltrotator dadurch geschont, zum anderen wird damit die bestmögliche Produktivität sichergestellt, weil das hydraulische Anbaugerät in der passenden Klasse zum Bagger eingesetzt werden kann.

# Holp Drehwerke

## RotoTop

Extrem stoßfeste Lagerung: problemloser Einsatz von Hydraulikhämmern, Fräsen, Reißlöffeln, etc.

Große Drehdurchführung: Hydraulikversorgung für bis zu 4 Hydraulik- oder Stromkreise möglich

Auf Wunsch mit 2 Drehmotoren erhältlich für mehr Drehmoment

Kraftvoll und sicher: Schneckenantrieb ist selbsthemmend dreht präzise in jeder Position

Hydraulikkupplungen geschützt zwischen Drehwerk und Schnellwechsler




### ANWENDUNGEN

- Tiefbau, Baugrubenaushub, Verkehrswegebau
- Kanalbau, Grabenbau, Leitungsbau
- GaLaBau
- Tunnelbau und Gewinnungseinsätze Untertage

### IHRE VORTEILE

- 100 %ige Hammerfreigabe: Herstellergarantie für 3.000 Bh/3 Jahre im Dauereinsatz
- Spart Zeit: der Bagger muss erheblich weniger umgesetzt werden, das spart zusätzlich Kraftstoff
- Hohe Flexibilität: jedes Anbaugerät ist permanent drehbar, problemlos Arbeiten außerhalb der konventionellen Arbeitsrichtung des Baggers
- Bedienerfreundlich: intuitive Bedienung, leicht vom Maschinenführer anwendbar
- Lange Nutzungsdauer: robustes Schneckendrehwerk aus Aluminiumbronze erlaubt selbst Dauereinsätze mit Hydraulikhämmern
- Senkt Betriebskosten: verbesserte Überladehöhe von Kompaktmaschinen, Auskippen erfolgt über Eindrehen des Löffels
- Maximale Hydraulikversorgung: größte Drehdurchführung am Markt

Drehwerke	RotoTop 031	RotoTop 061	RotoTop 091	RotoTop 121	RotoTop 201
Baggerdienstgewicht (t)	0,8-3,9	3,5-6,5	6-10	6-12	10-20
Einsatzgewicht (kg)	24	68	73	104	156
Losbrechmoment (kNm)	20	70	110	120	180
max. Rotationsgeschw. (U/min)	9	9	9	9	8
max. Drehmoment (kNm)	1 -	2,6 -	3,1 -	4 8	5,7 10,5
max. Arbeitsdruck (bar)	200	175	175	175	175
Drehdurchführung (l/min)	bis 65	bis 65	bis 250	bis 250	bis 350

# Coreum

## Faszination Kompaktmaschinen live erleben

Das Coreum ist eine deutschlandweit einzigartige Plattform für Innovationen – und eine einzigartige Kulisse für Events. Ein offener, unabhängiger Ort, an dem Menschen und ihre Ideen zusammenkommen, neueste Technik entdecken und Gastfreundschaft erleben.

Hier treffen sich Begeisterte aus allen Bausparten.

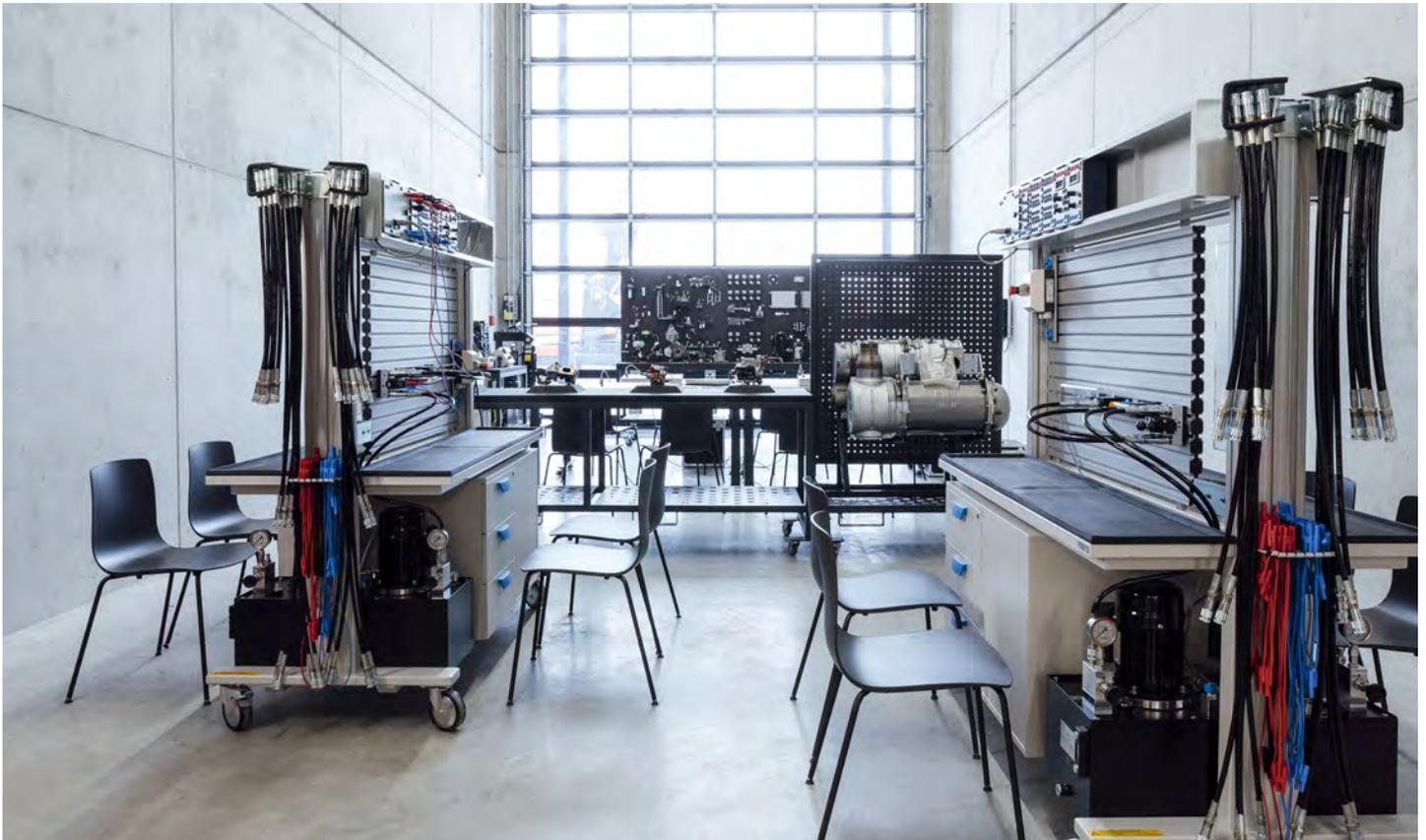
Im neu gestalteten Themenbereich GaLaBau arbeiten, lernen, testen Anwender auf zahlreichen Aktionsflächen Maschinen, Anbaugeräte, und Dienstleistungen praxisnah und unmittelbar.



Der Sandkasten (600 m<sup>2</sup>) - praxisnahe Schulungen, Trainings und Vorfürhungen ganzjährig und wetterunabhängig.



Die Demobaustellen verbinden Theorie und Praxis im Branchenkontext.



Top modernes Equipment erleichtert die Vermittlung komplexer Trainingsinhalte.



Erfahrungsaustausch in den Trainingspausen.



Die Werkstätten (75-175 m<sup>2</sup>) - technische Trainings in Theorie und Praxis, Vertriebs trainings, Leistungstests oder Wettbewerbsvergleiche können in den hochmodern ausgestatteten Werkstätten, durchgeführt werden.



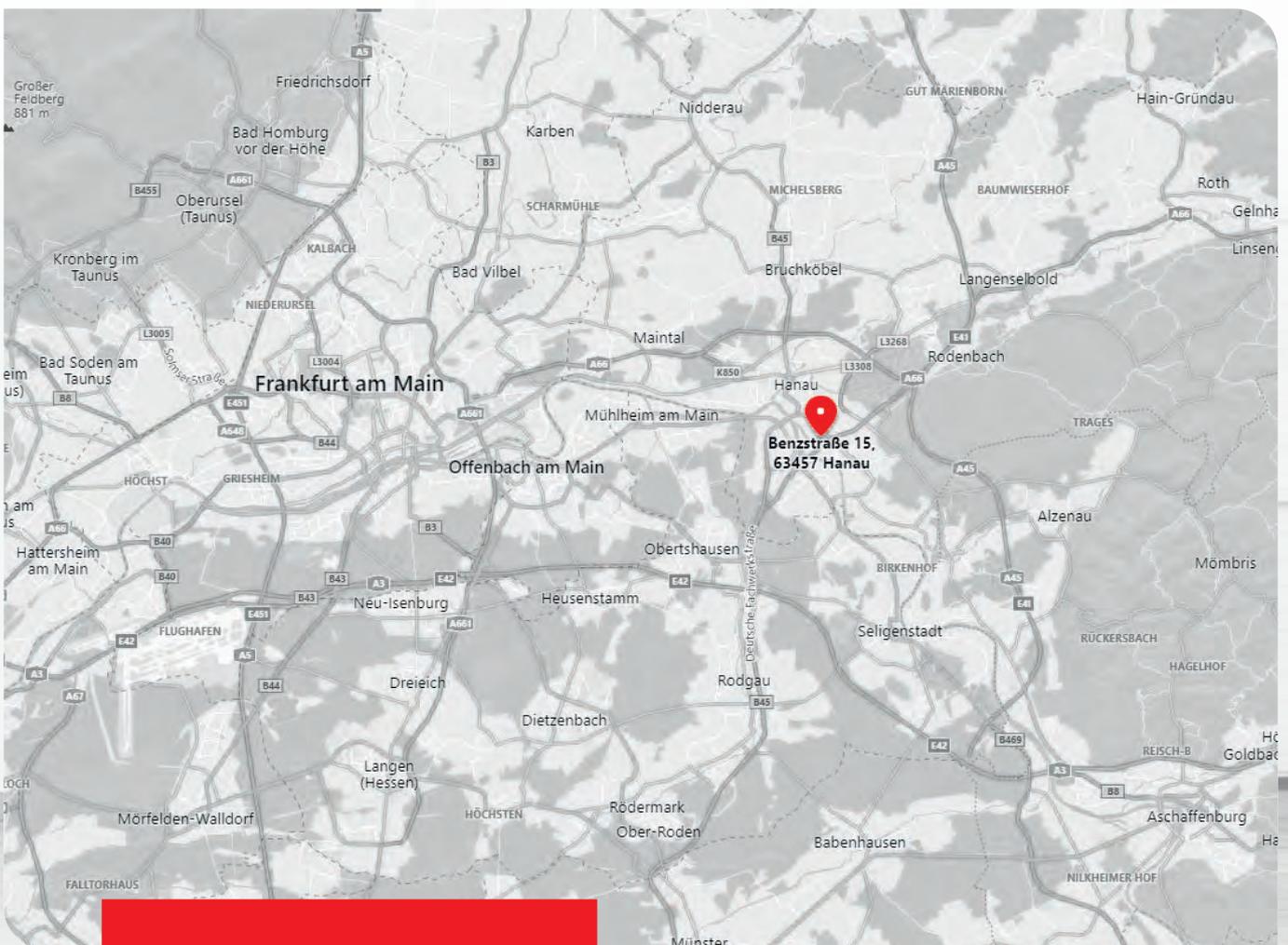
Tür an Tür - kurze Wege ermöglichen fokussiertes Arbeiten.





BAUMASCHINEN UND MEHR

## Herrmann Baumaschinen - so finden Sie uns:



**Herrmann Baumaschinen GmbH**

Benzstraße 15  
63457 Hanau

T: 06181 95 73 0  
F: 06181 95 73 25

[info@herrmann-baumaschinen.de](mailto:info@herrmann-baumaschinen.de)  
[www.herrmann-baumaschinen.de](http://www.herrmann-baumaschinen.de)